

Aタイプコネクタ

取扱説明書

HANDLING MANUAL FOR A TYPE CONNECTOR

本取扱説明書は、発行先に対し連絡無しに改訂する場合がありますので
必要時には最新版を御依頼願います。

矢崎総業株式会社

矢崎部品株式会社

改訂年月日 2020年08月06日

この度は、弊社コネクタを採用頂き有難うございます。
本取扱説明書は、本製品をご使用頂く上で最低限必要な項目を記載したものです。
取扱の際には、本記載内容を遵守下さい。
弊社は本内容を遵守しないで起こった損害または誤使用により起こった
損害に対しては責任を負いません。

目 次

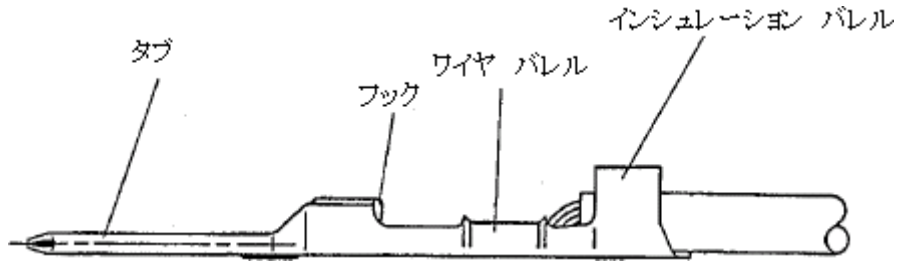
1. 構成品番一覧表	P. 2
2. 端子及びハウジングの各部名称と機能	P. 2
3. 端子圧着仕様	P. 4
4. 端子及びリヤホルダをハウジングに装着する方法及び注意事項	P. 9
5. 端子及びリヤホルダの抜き方及び注意事項	P. 12
6. 部品及び製品の管理と取り扱い方法	P. 14
◎ 付表	別紙

1. 構成品番一覧表

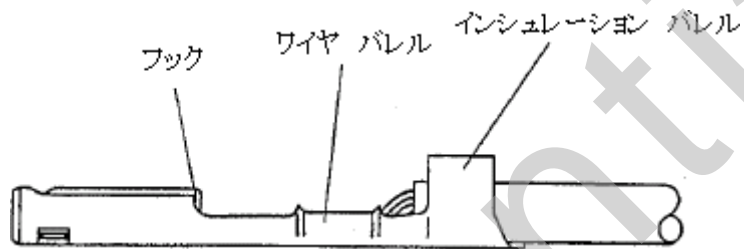
別紙、参照下さい。

2. 端子及びハウジングの各部名称と機能

2-1. オス端子 (Male Terminal)

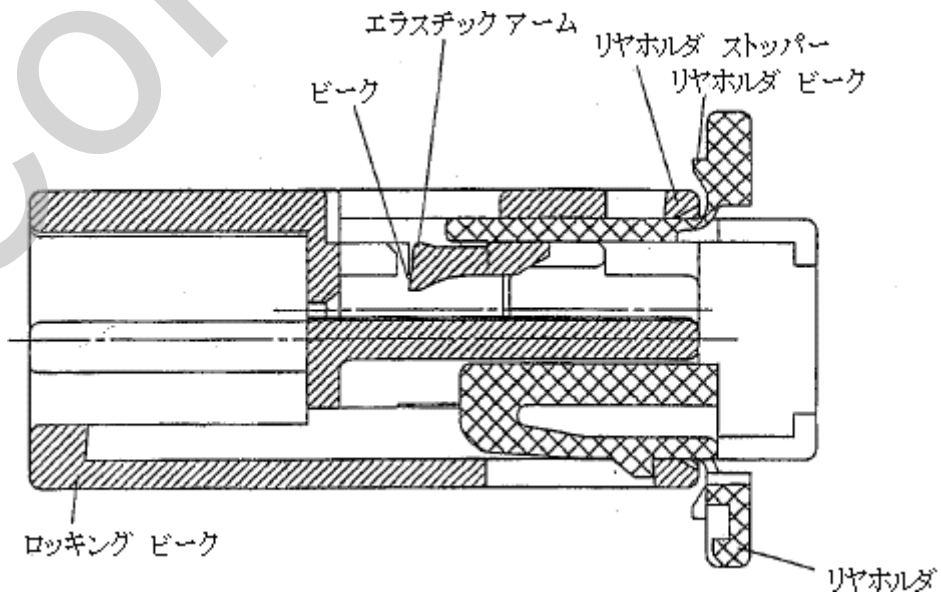


2-2. メス端子 (Female Terminal)



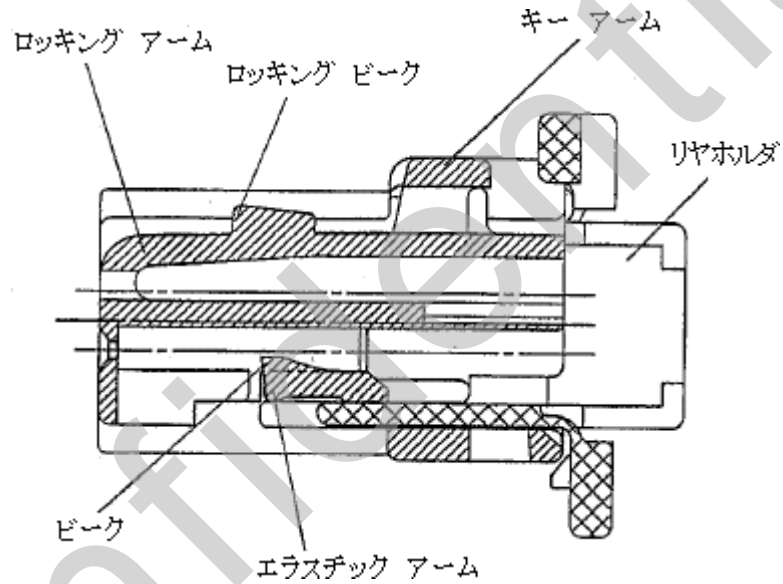
名称	機能
タブ (Tab)	メス端子との接触部
フック (Hook)	ハウジングとの係止部
ワイヤ バレル (Wire Barrel)	芯線圧着部
インシュレーション バレル (Insulation Barrel)	絶縁体圧着部

2-3. オスハウジング (Male Housing)



名称	機能
ビーク (Beak)	端子との係止部
エラスチック アーム (Elastic Arm)	ビーク保持部
ロッキング ビーク (Locking Beak)	ロック係止部
リヤホルダ (Rear Holder)	端子後端係止部品
リヤホルダ ストップパ (R. Holder Stopper)	リヤホルダの係止部
リヤホルダ ビーク (R. Holder Beak)	リヤホルダの係止部

2-4. メスハウジング (Female Housing)



名称	機能
ビーク (Beak)	端子との係止部
エラスチック アーム (Elastic Arm)	ビーク保持部
ロッキング アーム (Locking Arm)	ロッキング ビーク及びキー アームの保持部
ロッキング ビーク (Locking Beak)	ロック係止部
キー アーム (Key Arm)	ハウジング ロック解除部
リヤホルダ (Rear Holder)	端子後端係止部品

3. 端子圧着仕様

3-1. 適用電線

1) 種類

- 自動車用圧縮導体薄肉型低圧電線 (CAVS)
- 自動車用圧縮導体超薄肉型低圧電線 (CAVUS)

2) サイズ

CAVS-0.3, 0.5

CAVUS-0.3, 0.5

SIZE	CAVS-0.3		CAVS-0.5	
	標準	最大	標準	最大
仕上がり外径(mm)	1.4	1.5	1.6	1.7
SIZE	CAVS-0.3		CAVS-0.5	
	標準	最大	標準	最大
仕上がり外径(mm)	1.1	1.2	1.3	1.4

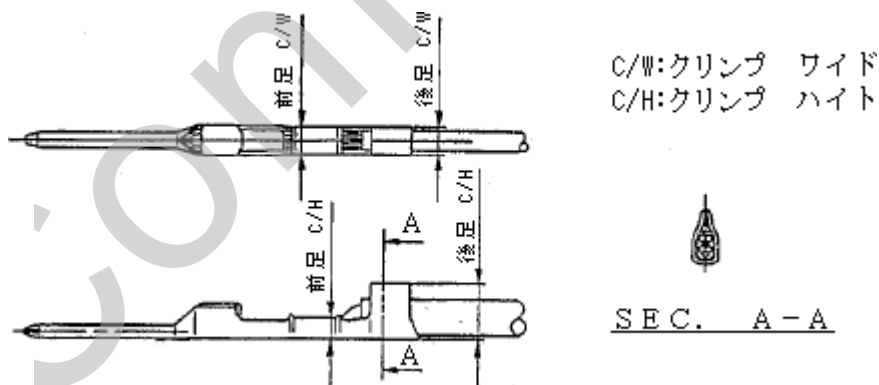
3-2. 圧着規格 <参考>

圧着規格については、適時弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

<注意事項>

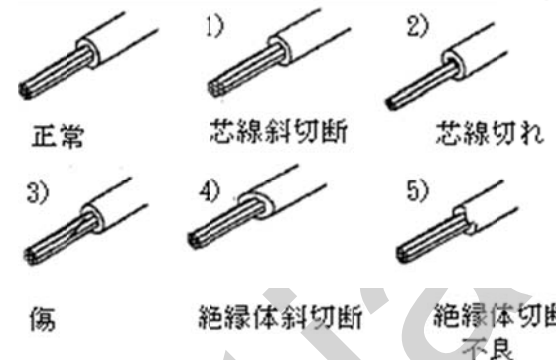
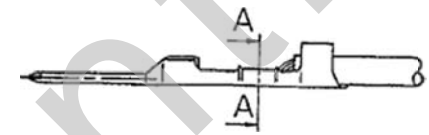
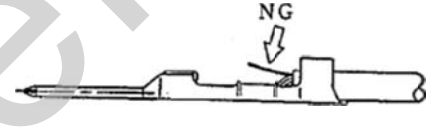
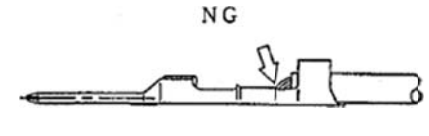
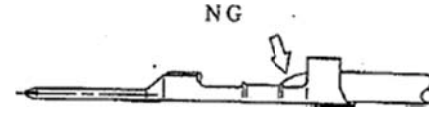
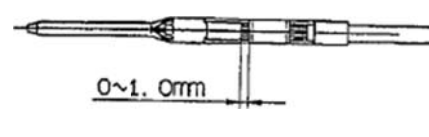

- ・圧着の際は、必ず規格内で圧着して下さい。規格外の場合、加締部の固着力・電気抵抗が維持できず、製品の機能に支障をきたす恐れがあります。
- ・本内容については、弊社の圧着型を使用した場合に限りです。

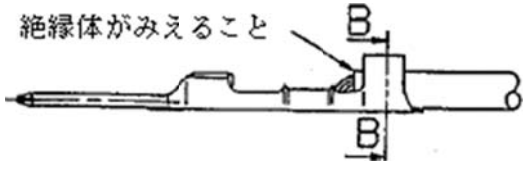
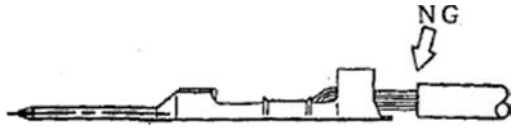
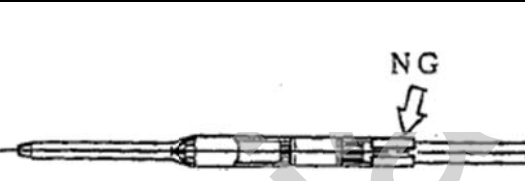







クリンプハイト、クリンプワイドの測定箇所



3-3. 端子圧着の注意事項と判定基準

端子の圧着には、下記事項を十分注意し管理すること。尚、変形した端子は新しいものと交換すること。

項 目	チェック内容	判 定 基 準
1. 電線	1) 芯線の斜め切断 2) 芯線切れがないか 3) 芯線に傷がないか 4) 絶縁体の斜め切断 5) 絶縁体の切断不良 (ダレ、つぶれ)	 <p>1) 正常 2) 芯線斜切断 3) 芯線切れ 4) 傷 5) 絶縁体斜切断 絶縁体切断不良</p>
2. 圧着部 (前足)	正常	
	1) 芯線のほつれ	
	2) ベルマウスが残っていること	
	3) 絶縁体加締がないこと	
	4) 芯線の飛び出し長さ	
5) バリ、及びねじれ	<p>本線基準に左右対称のこと</p>  <p>正常 NG NG 断面 A-A 本線を出さないこと ねじれNG</p>	

3. 圧着部 (後足)	正常	<p>絶縁体が見えること</p> 
	1) 絶縁体下がりがないこと	
	2) 突合せ部に絶縁体 挟み込みのないこと	
	3) ねじれ	<p>本線基準に左右対称のこと</p> <p>正常  </p> <p>断面 B-B ねじれNG</p>
4. 圧着による 変形	1) 上下方向	<p>オス メス</p> <p>MAX 0.1</p> <p>ベンドアップ  </p> <p>ベンドダウン  </p>
	2) 曲がり	 <p>目視で確認が可能なものはNG</p>

※注)A-M、-F端子圧着検査ゲージ例

- ・ 目的 ベントアップ及びダウンによる相手ハウジングとの嵌合不良を防止する。
- ・ 内容 ゲージ種類はM・F各1種類。最大 CAVS 0.5に合わせてあるので本ゲージで0.3~0.5の電線サイズの検査を行う。

M	7114-1670-02	
F	7116-1670-02	
使用方法	<p>ゲージ面に対し、平行に端子を合わせ挿入する。 OK ⇒ 端子全体がスムーズに入る状態 NG ⇒ 端子が引っかかり入らない、入るが少し硬い</p>	

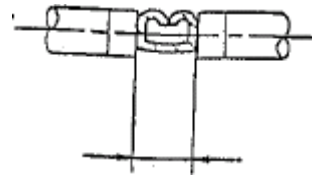
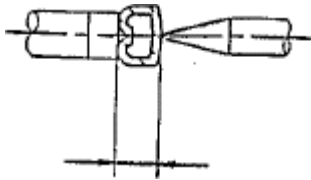
3-4. クリンプ ハイット、クリンプ ワイドの測定方法

指定の測定器にて芯線圧着部、絶縁体部の最大値を測定して下さい。

但し、クリンプ ハイットについては、背バリを除く。(2点測定法にて確認の事)

クリンプ ハイット測定方法

クリンプ ワイド測定方法



2点測定法とは



ポイント型



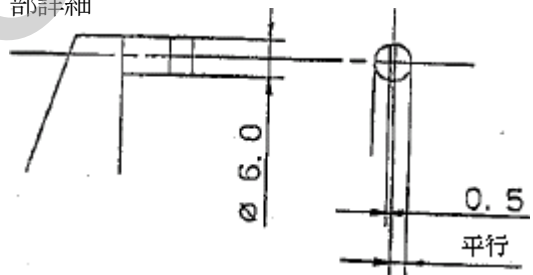
平型プルーブ

*①及び②で 2点測定
*② \leq ①のこと

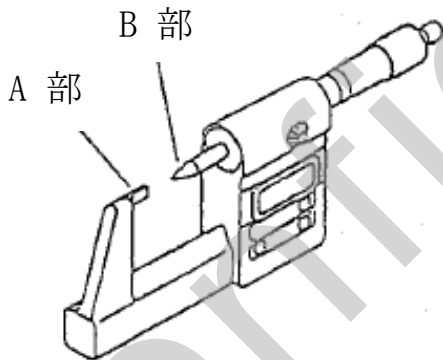
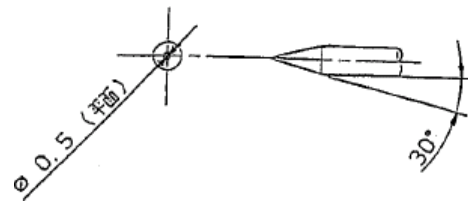
3-5. 測定器

下図の仕様のマイクロメータとする。尚、スタンドに固定して使用して下さい。

1) A 部詳細

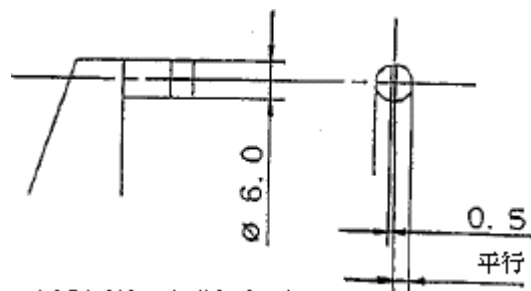


2) B 部詳細

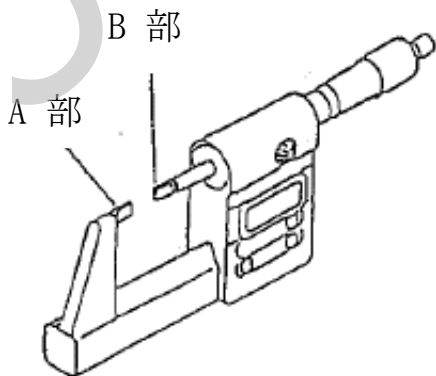


クリンプ ハイット測定器

1) A・B 部詳細



(上記寸法は参考とする)

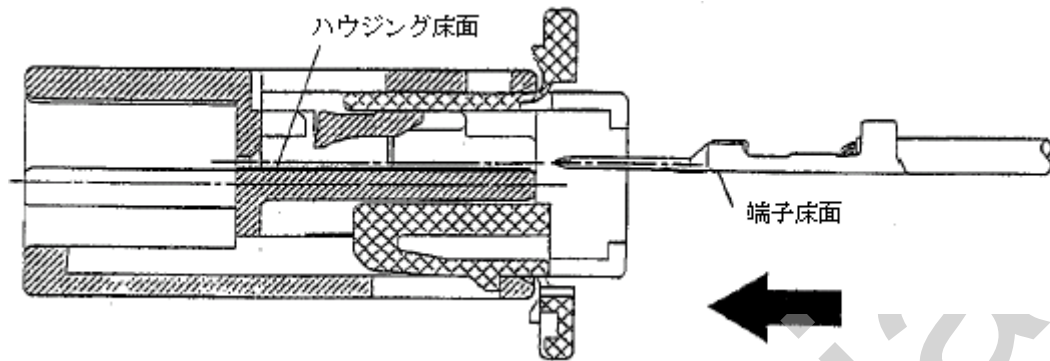


クリンプ ワイド測定器

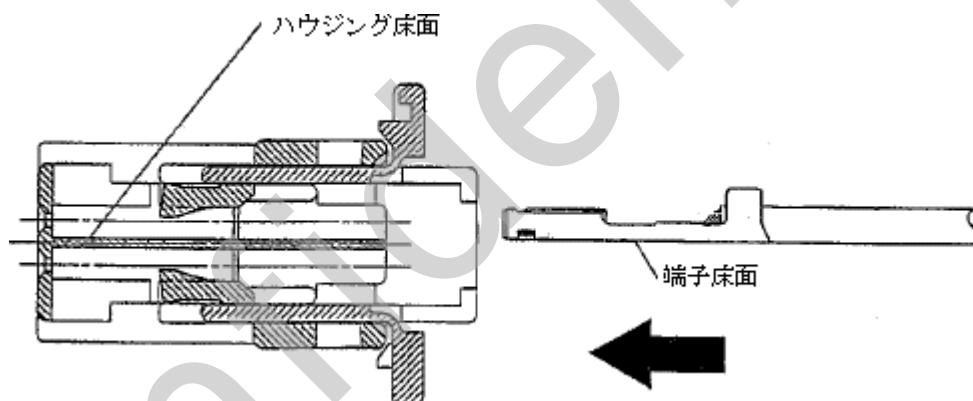
4. 端子及びリヤホルダをハウジングに装着する方法及び注意事項

4-1. 端子とハウジングの組み合わせ及び挿入方向

- 1) オス端子はオス ハウジングに挿入する。



- 2) メス端子はメス ハウジングに挿入する。



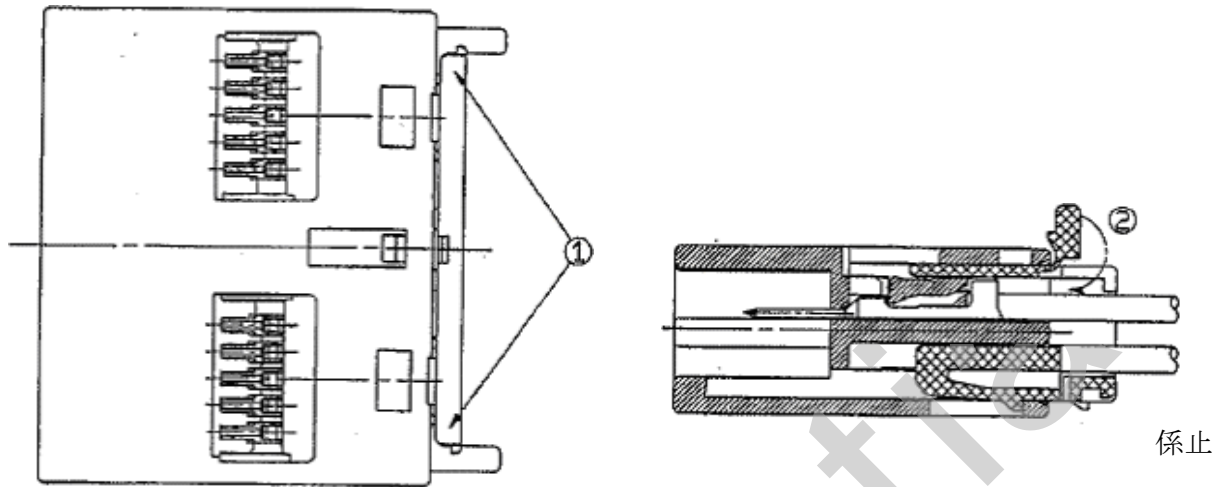
4-2. 端子挿入方法

- 1) ハウジング床面と端子床面を合わせて挿入すること。
- 2) 挿入はビークがフックに掛かる時の”カチン”という音を確認するまで確実に挿入すること。
- 3) ハウジング上面より、端子の位置を確認しながら電線を軽く引っ張り、ビークがフックに掛かっていることを確認すること。
- 4) 端子挿入前に、リヤホルダが本係止位置になっていた場合には、本書 5-2 を参照の上、リヤホルダを仮係止位置まで戻してから、端子挿入を行うこと。

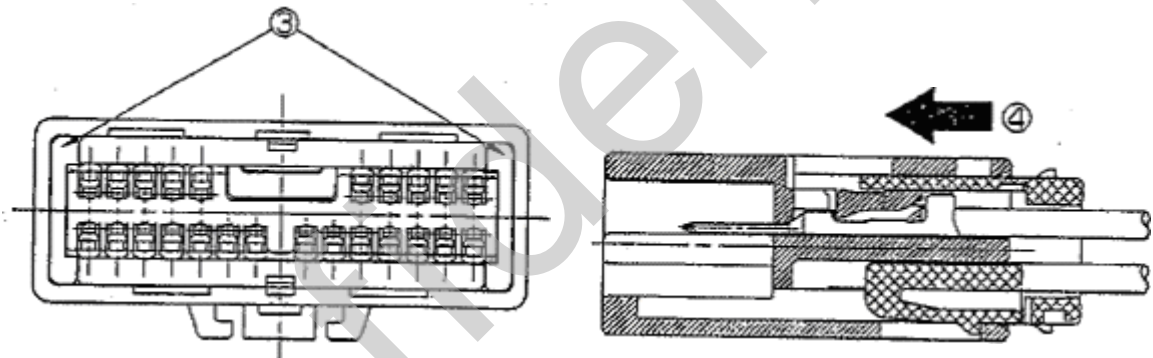
4-3. リヤホルダの装着方法

1) オス コネクタ

a) 先ず、リヤホルダ可動部の両端部①を押して、矢印②の方向に回転させ係止させる。

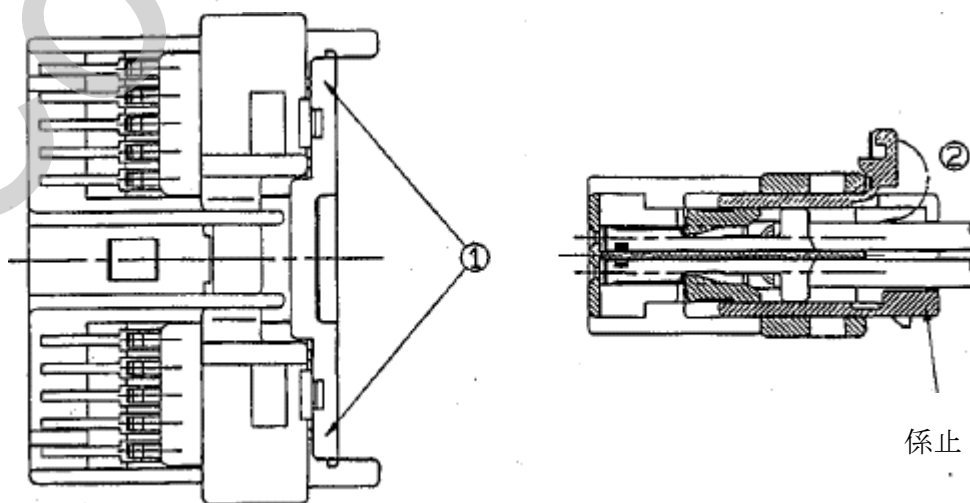


b) 次に、リヤホルダ両端部③を矢印④の方向に押し装着させる。

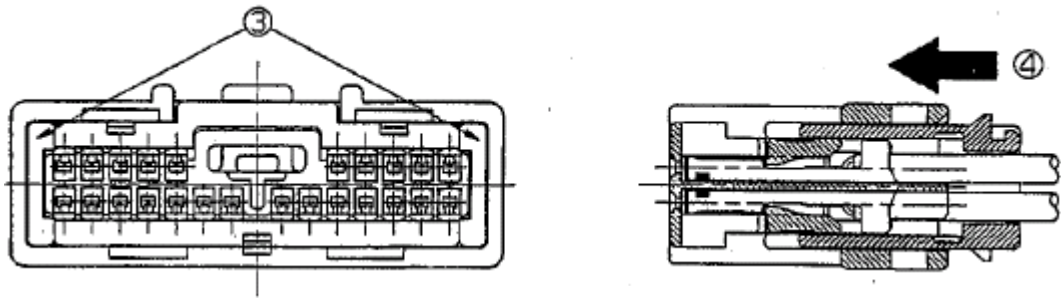


2) メス コネクタ

a) 先ず、リヤホルダ可動部の両端部①を押して、矢印②の方向に回転させ係止させる。



b) 次に、リヤホルダ両端部③を矢印④の方向に押し装着させる。

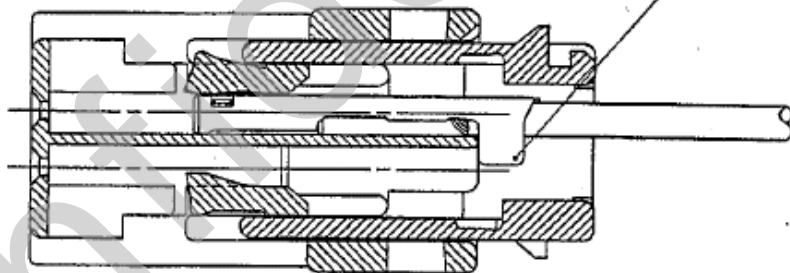


4-4. リヤホルダ装着後の注意事項

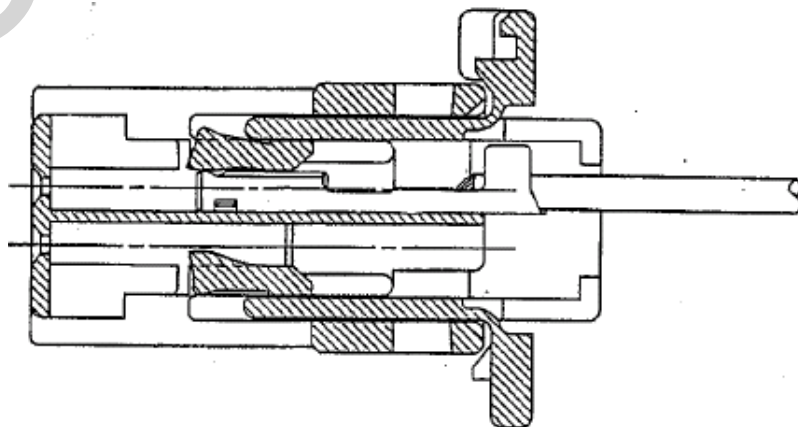
- 1) リヤホルダが装着されているかどうか確認すること。
- 2) リヤホルダが装着されている場合は再度リヤホルダを押し、片ぎきのない事を確認する。
- 3) ヒンジ部が切れていないかを確認し、切れているものは新しいものと交換すること。

4-5. 他の注意事項

- 1) 端子を逆挿入した場合は、下図の様に端子のインシュレーション バレルがハウジング床面後端に干渉し止まりますので無理な挿入は避けること。

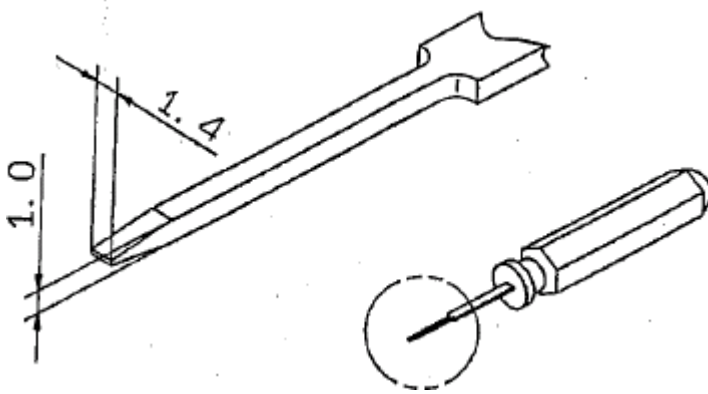


- 2) 下図の状態です挿入をやめず必ず最後まで端子を挿入すること。



5. 端子及びリヤホルダの抜き方及び注意事項

5-1. 抜き治具 (Sタイプコネクタ用抜き治具にて共用)

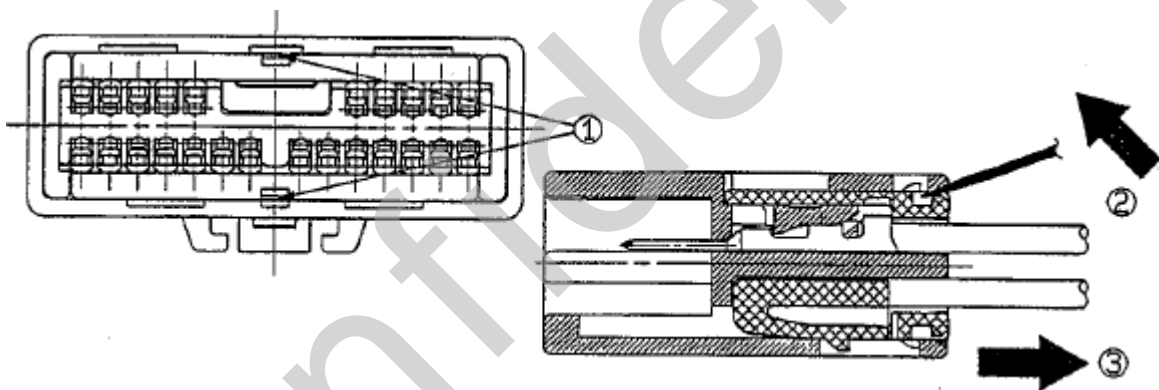


品番 : 49YA000060

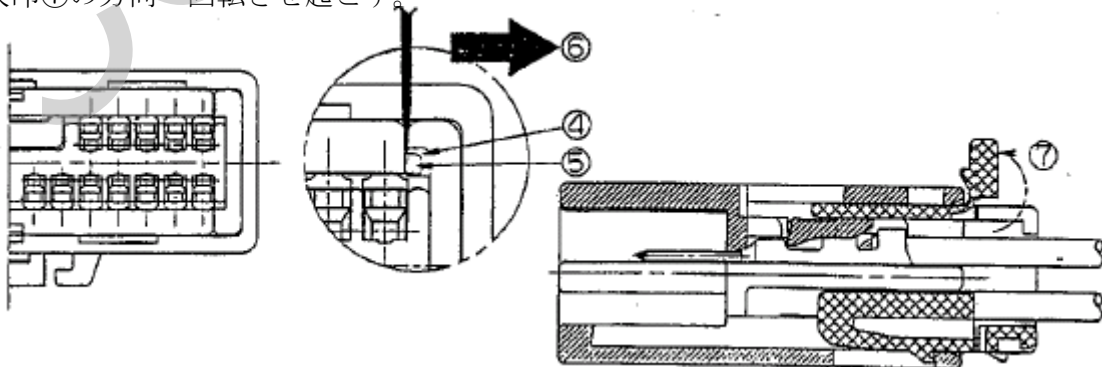
5-2. リヤホルダの抜き方(仮係止状態まで)

1) オス コネクタ ; メス コネクタも同様

- a) 先ず、①のハウジングテーパ面及びリヤホルダ凹部に抜き治具を図の様に当て、抜き治具を矢印②の方向に倒しハウジングをたまわせ、リヤホルダビークをハウジングから計4箇所外し、リヤホルダを矢印③の方向へ軽く引っ張る。

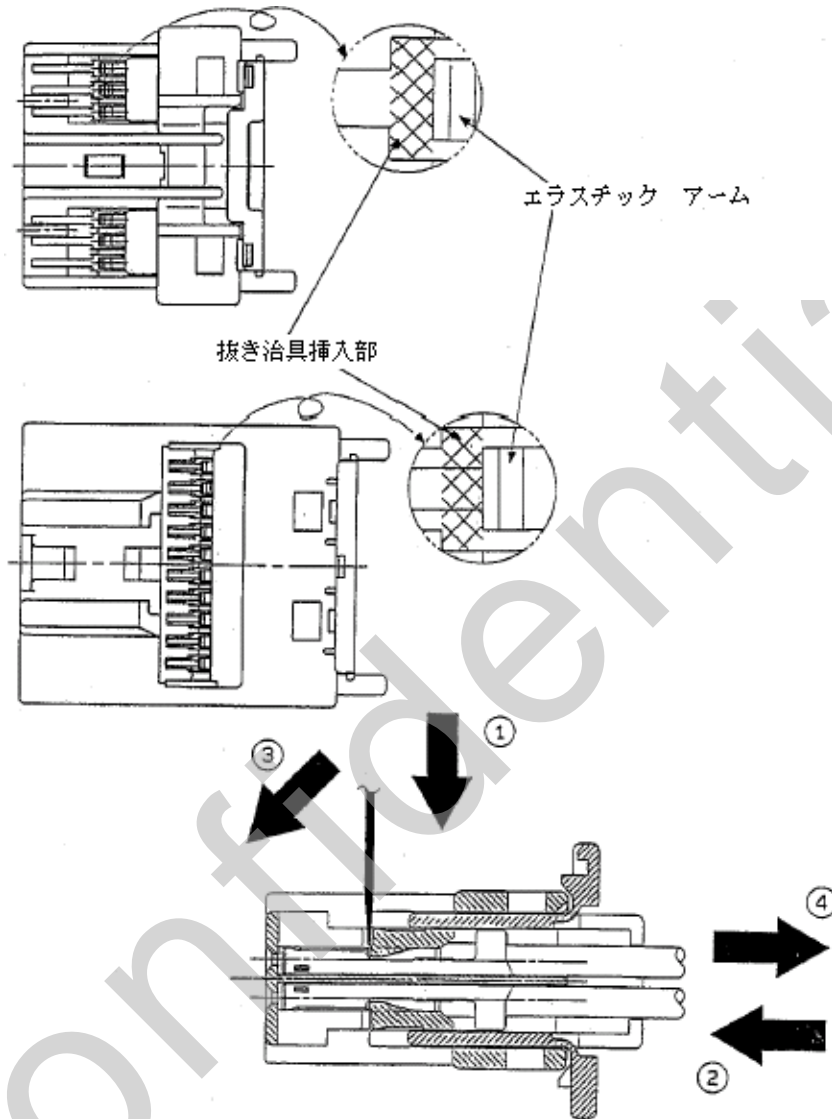


- b) 次に、リヤホルダ両端を持ち、抜き治具をリヤホルダフック④⑤の間に図の様に当て、矢印⑥の方向に倒し、リヤホルダフックの係止を外しながら(計4箇所)、リヤホルダを矢印⑦の方向へ回転させ起こす。



5-3. 端子の抜き方

- 1) リヤホルダを仮係止状態にした後、抜き治具を図の様にハウジングに垂直にセットする。
(①)
- 2) 次に電線を②方向へ押しながらかつ具を矢印③方向に倒し、エラスチック アームを持ち上げ、電線を矢印④方向へ引き抜く。



5-4. 端子及びリヤホルダを抜く時の注意事項

- 1) リヤホルダのビークを外す際、ハウジングのリヤホルダ ストップを破壊しないこと。
- 2) リヤホルダ可動部を回転させる際は、90° 以上回転させないこと。
- 3) 5-3 の作業の際、必要以上にランスを変位させないこと。 ランスを過大変位させてしまった場合(元の位置に戻らない場合)は新しいハウジングと交換すること。
- 4) 引き抜く際、軽く引っ張って抜けない時は、無理に引っ張らないで再度始めから作業すること。
- 5) 引き抜いた後は端子及びエラスチック アームの変形の有無を必ず確認し、変形したものは手直しせず新しいものと付け替える。
- 6) リヤホルダを外す際にヒンジが切れてしまったものや、リヤホルダ ストップが破壊してしまったものは新しいハウジングと交換すること。

6. 部品及び製品の管理と取り扱い方法

6-1. 端子（リール巻状態）

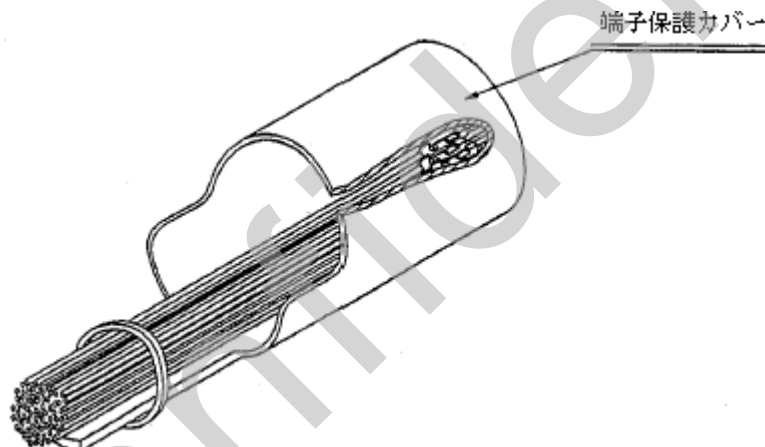
- 1) 直射日光の当たらない乾燥した場所に横置きにして保管すること。
- 2) ホコリや雨水等から保護する為にダンボール箱かビニール袋に入れておくこと。
- 3) 積み重ねて保管することは、なるべく避けること。

6-2.ハウジング

- 1) 直射日光の当たらない乾燥した場所に保管すること。
- 2) ホコリや雨水等から保護する為にダンボール箱かビニール袋に入れておくこと。
- 3) 運搬の際は落下させたり、衝撃を与えない様十分注意すること。

6-3. 端子圧着後の製品



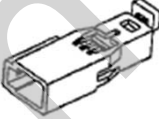

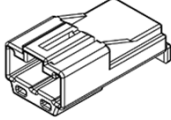
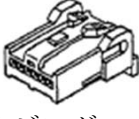
- 1) 直射日光の当たらない乾燥した場所に、からみ合わない様十分注意すること。
- 2) 端子に異物が付着しない様にビニール袋等で保護すること。
- 3) 端子が変形する為、積み重ねて保管しないこと。
- 4) 束ねる場合は 100 本迄とし、端子の先端を揃える為に端子先端をたたかない様に注意すること。（端子の変形が発生し易い為）
- 5) 運搬の際は保護カバーを付け、端子を変形させない様十分注意すること。

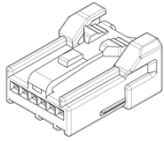
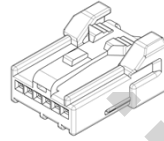
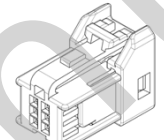
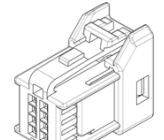
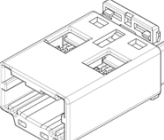
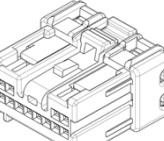


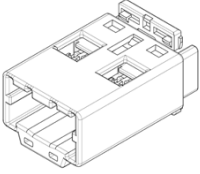
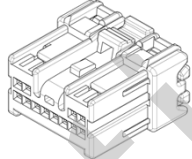
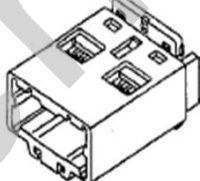
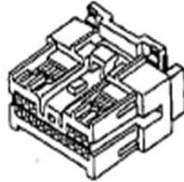
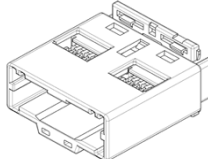
6-4. ハウジングに端子を挿入した製品

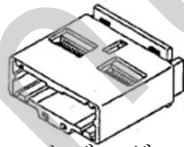
- 1) 直射日光の当たらない乾燥した場所に保管すること。


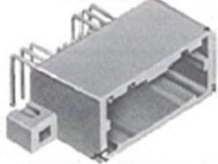

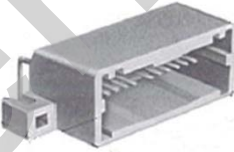

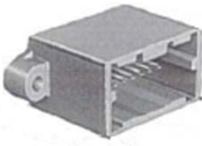

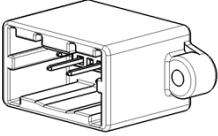
◎ 付表 (構成品番一覧)

矢崎品番		矢崎品名	形状	材質
7114-1670-02		Aタイプ ターミナル (M)		C2600R Snめっき
7116-1670-02		Aタイプ ターミナル (F)		C2600R Snめっき
		Aタイプ ターミナル (Spring)		C1720R Snめっき
SUB ASS'Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 3P(M)		PBT
7282-8630	7182-8630 (ハウジング) 7157-6770 (リヤホルダ)			
7282-8631	7182-8631 (ハウジング)	Aタイプ コネクタ 3P(M) (パネルロック)	*ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
	7157-6770 (リヤホルダ)			
SUB ASS'Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 3P(F)		PBT
7283-8630	7183-8630 (ハウジング) 7157-6770 (リヤホルダ)			
7282-8663	7182-8663 (ハウジング)	Aタイプ コネクタ 6P(M)		PBT
	7157-6775 (リヤホルダ)			
7283-8660	7183-8660 (ハウジング)	Aタイプ コネクタ 6P(F)		PBT
	7157-6775 (リヤホルダ)			

矢崎品番		矢崎品名	形状	材質
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 6P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8662-40	7183-8662-40 (ハウジング) 7157-6775 (リヤホルダ)			
7283-8662-70 (7C83-8662-70)	7183-8662-70 (7B83-8662-70) (ハウジング) 7157-6775 (7B57-6775) (リヤホルダ)	Aタイプ コネクタ 6P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 6P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8664-80	7183-8664-80 (ハウジング) 7157-6591 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 8P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8280-80	7183-8280-80 (ハウジング) 7157-4652 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 12P(M)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7282-4127-40	7182-4127-40 (ハウジング) 7157-8776 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 12P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-4127-40	7183-4127-40 (ハウジング) 7157-8777 (リヤホルダ)			

矢崎品番		矢崎品名	形状	材質
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 12P(M)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7282-4125 (7C82-4125)	7182-4125 (7B82-4125) (ハウジング) 7157-6776 (7B57-6776) (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 12P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8625 (7C83-8625)	7183-8625 (7B83-8625) (ハウジング) 7157-6777 (7B57-6777) (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 16P(M)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7282-8665	7182-8665 (ハウジング) 7157-6771 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 16P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8665	7183-8665 (ハウジング) 7157-6772 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 20P(M)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7282-8600 (7C82-8600)	7182-8600 (7B82-8600) (ハウジング) 7157-6778 (7B57-6778) (リヤホルダ)			

矢崎品番		矢崎品名	形状	材質
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 20P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8600 (7C83-8600)	7183-8600 (7B83-8600) (ハウジング) 7157-6779 (7B57-6779) (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 20P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8601-40	7183-8601-40 (ハウジング) 7157-6779 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 24P(M)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7282-8648	7182-8648 (ハウジング) 7157-6773 (リヤホルダ)			
SUB ASS' Y 品番	単品品番 (品名)	Aタイプ コネクタ 24P(F)	 *ハウジングへの リヤホルダ プリセット方式	PBT
7283-8648	7183-8648 (ハウジング) 7157-6774 (リヤホルダ)			
7382-8641		Aタイプ コネクタ 4P(M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8660		Aタイプ コネクタ 6P(M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8624		Aタイプ コネクタ 12P(M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき

矢崎品番	矢崎品名	形状	材質
7382-4128-40	Aタイプ コネクタ 12P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8666	Aタイプ コネクタ 16P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8601-40	Aタイプ コネクタ 20P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8602	Aタイプ コネクタ 20P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8667	Aタイプ コネクタ 20P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-4126	Aタイプ コネクタ 12P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-8603	Aタイプ コネクタ 20P (M)		ハウジング： PBT ターミナル： C2600R Snめっき
7382-0821 [鉛フリーハンダ対応]	Aタイプ コネクタ 12P (M)		ハウジング： SPS ターミナル： C2600R Snめっき

HANDLING MANUAL
FOR
A TYPE CONNECTOR

<NOTE>

This Handling Manual is subject to change without any prior notice.
Please ask us for the latest version as necessary.

YAZAKI CORPORATION

YAZAKI PARTS Co., Ltd.

Revision Date Aug. 06, 2020

Thank you for using our product.

This handling manual specifies the minimum requirements on using this product.

Please always observe all of these requirements when you handle this part.

We shall not be liable for any damage resulting from misuse or failure to follow this handling manual.

CONTENTS

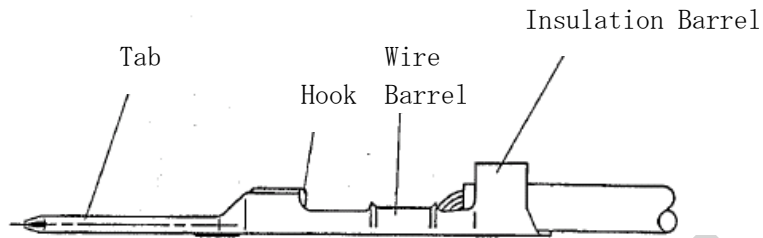
1. Component Parts List	P. 2
2. The descriptive names and functions of terminal and housing	P. 2
3. Terminal crimping specification	P. 4
4. Installation of terminal and rear holder into the housing and the precautions needed	P. 9
5. Precautions on how to remove the rear holder and terminal	P. 12
6. Management and handling of parts and products	P. 14
© Appendix Table	Attachment

1. Component Parts List

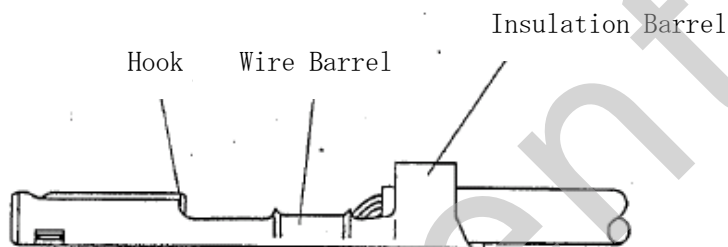
Refer to the attachment.

2. The descriptive names and functions of terminal and housing

2-1. Male Terminal

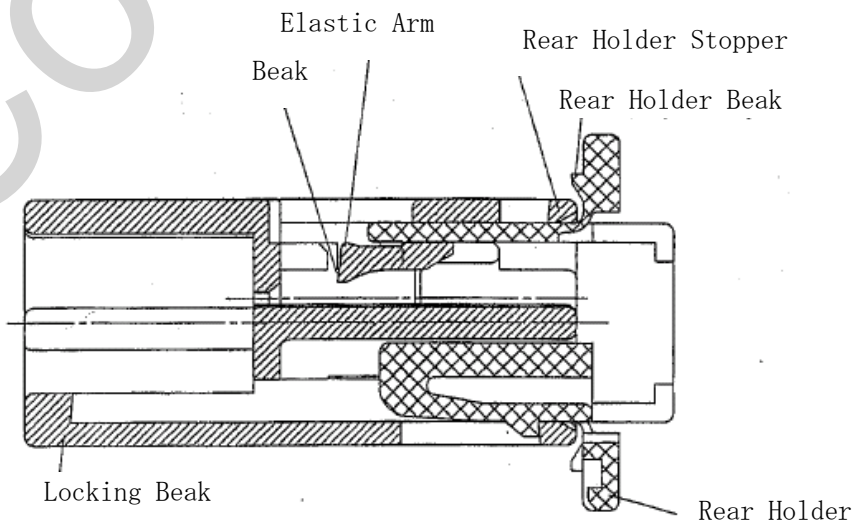


2-2. Female Terminal



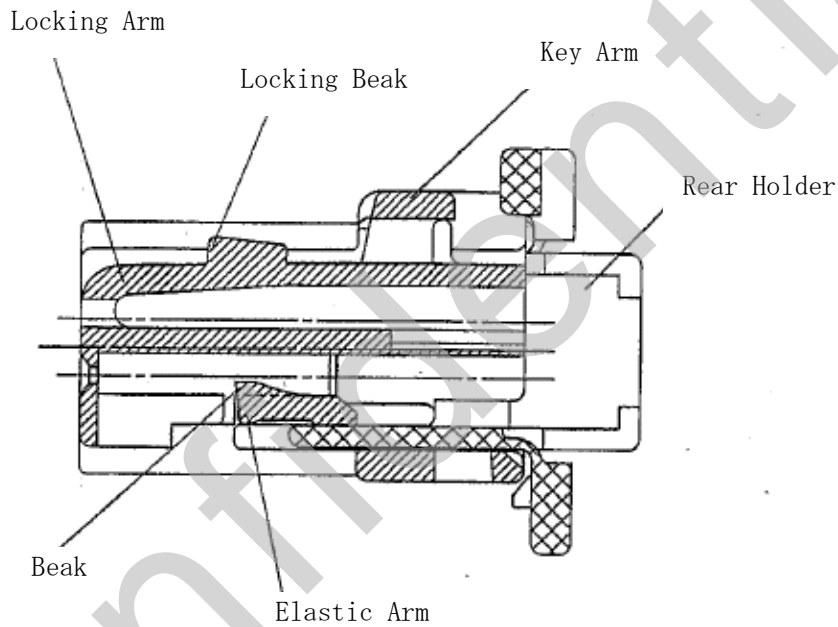
Name	Function
Tab	Contact with female terminal
Hook	Locking part with housing
Wire Barrel	Wire
Insulation Barrel	Insulation Crimp

2 - 3. Male Housing



Name	Function
Beak	Locking portion to the terminal
Elastic Arm	Beak Retaining Section
Locking Beak	Locking portion
Rear Holder	Rear locking part of terminal
Rear Holder Stopper	Locking portion of the rear holder
Rear Holder Beak	Locking portion of the rear holder

2-4. Female Housing



Name	Function
Beak	Locking portion to the terminal
Elastic Arm	Beak Retaining Section
Locking Arm	Retaining section of Key arm and locking beak
Locking Beak	Locking portion
Key Arm	Releasing portion of housing lock
Rear Holder	Rear locking part of terminal

3. Terminal crimping specification

3-1. Applicable wire

1) Type

Compressed conductor low pressure thin wall wire for automobile (CAVS)

Compressed conductor low pressure super thin wall wire for automobile (CAVUS)

2) Size

CAVS - 0.3, 0.5

CAVUS - 0.3, 0.5

SIZE	CAVS-0.3		CAVS-0.5	
	Standard	Maximum	Standard	Maximum
Outer diameter of finished wire (mm)	1.4	1.5	1.6	1.7

SIZE	CAVUS-0.3		CAVUS-0.5	
	Standard	Maximum	Standard	Maximum
Outer diameter of finished wire (mm)	1.1	1.2	1.3	1.4

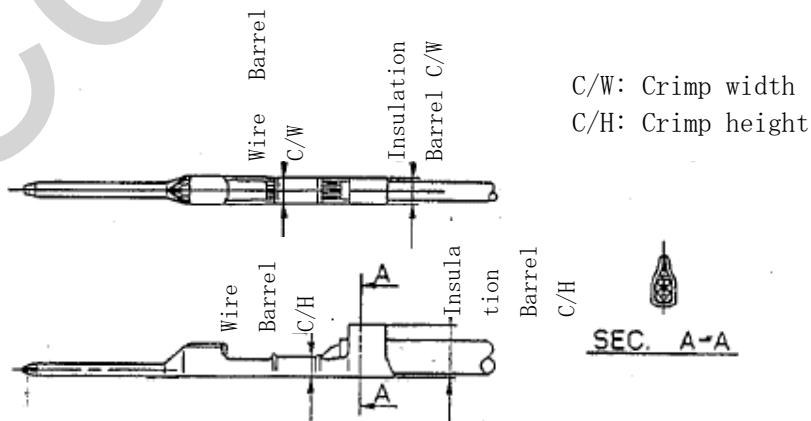
3-2. Crimping Standard

For crimping standard, please contact our sales representative in a timely manner.

<Notes>

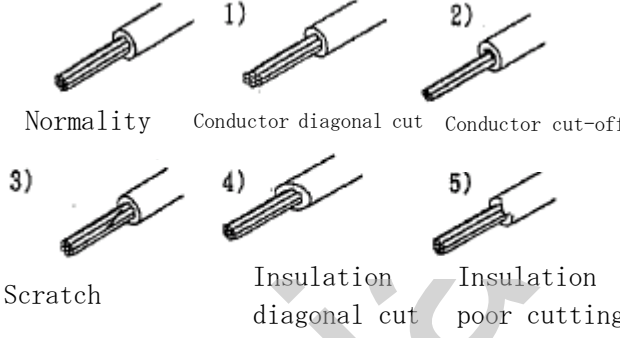
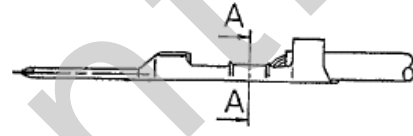
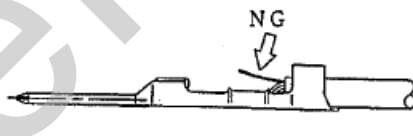
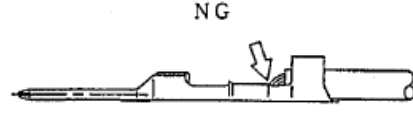
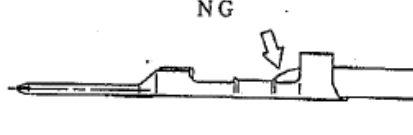
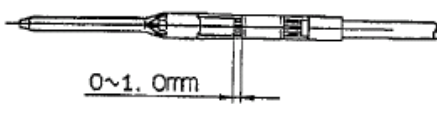
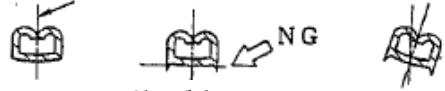
- When crimping, please make sure that it is within the standard. In case of non-standard, the fixing strength and electrical resistance of the crimping part cannot be maintained and it may interfere with product function.
- This content is limited only when our company's crimping tool is used.

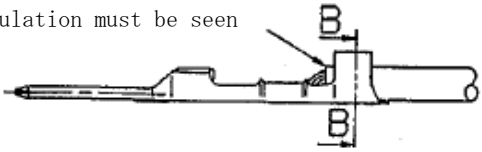
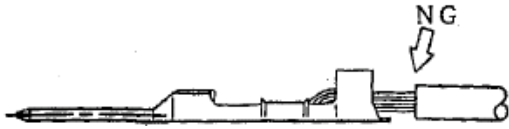
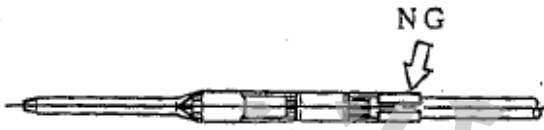


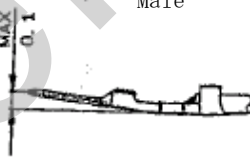
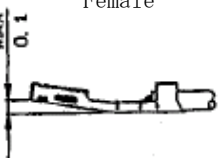


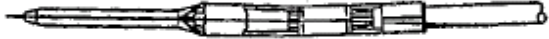
Measuring point of crimp height and crimp width.



3-3. The precautions for terminal crimping and the judging criterion

The crimping of the terminal with the following items must be managed carefully.
 In addition, a deformed terminal shall be replaced with a new one.

Item	Check point	Judging criterion
1. Electric wire	1) Diagonal cut of the core wire 2) There are no cut in the core wire 3) There are no scratches in the core wire 4) Diagonal cut of the insulator 5) Poor cutting of the insulator (Sagging, Crushed)	 <p>1) Normality 2) Conductor diagonal cut 3) Conductor cut-off 4) Scratch 5) Insulation diagonal cut 6) Insulation poor cutting</p>
2. Crimping part (Front Barrel)	Normal	
	1) Fraying of the core wire	
	2) Left with no bell mouth	
	3) There is no insulation crimp	
	4) Wire protrusion length	
5) Burr and twist	<p>Must be symmetric to the reference line</p>  <p>Normal Should not protrude this line Twist NG</p> <p>Cross Section A-A</p>	

3. Crimping part (Rear Barrel)	Normal	<p>Insulation must be seen</p> 
	1) No shortage of insulator to the insulation barrel	
	2) Absence of insulation pinching in the butt portion	
	3) Twist	<p>Must be symmetric to the reference line</p> <p>Normal  </p> <p>Cross section B-B Twist NG</p>
4. Deformation due to crimping	1) Upward and downward Direction	<p>Male Female</p> <p>Bend up  </p> <p>Bend down  </p>
	2) Lateral direction	 <p>Those that can be confirmed visually is NG</p>

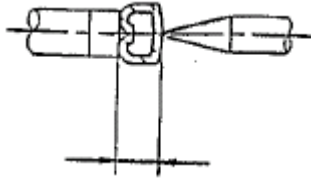
3-4. Measuring method of crimp height and crimp width

Measure the maximum value of insulation body crimping section using specified measuring instrument.

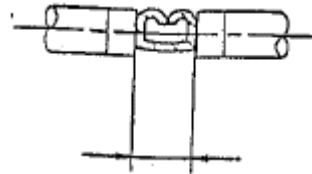
However, measure for the crimp height excluding the rear burr.

(Check by 2-points measurement method)

Measurement of crimp height



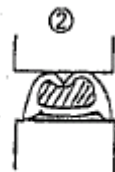
Measurement of crimp width



2 point measurement method:



Point type



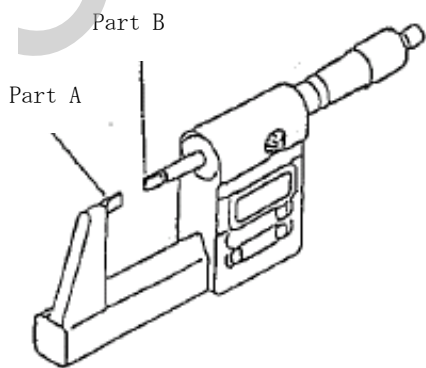
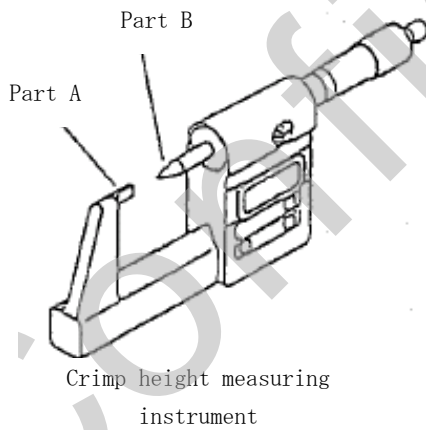
Flat type

*Measurement at 2 points of ① and ②

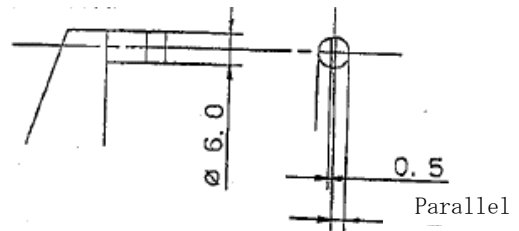
*Confirm the following $② \leq ①$

3-5. Measuring instrument

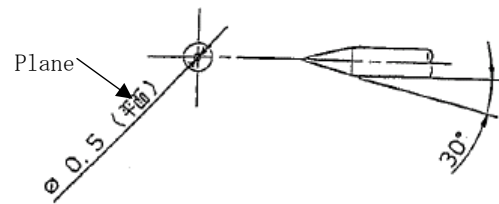
The measuring instrument is a micrometer which satisfies the specifications shown below. The micrometer shall be fixed on a stand.



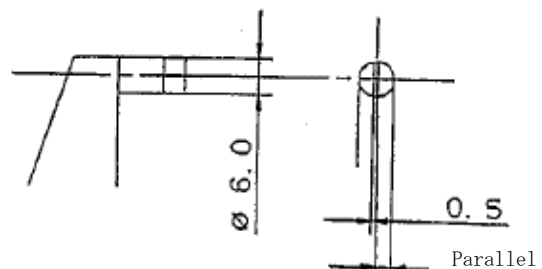
1) Details of A



2) Details of B



1) Details of A and B

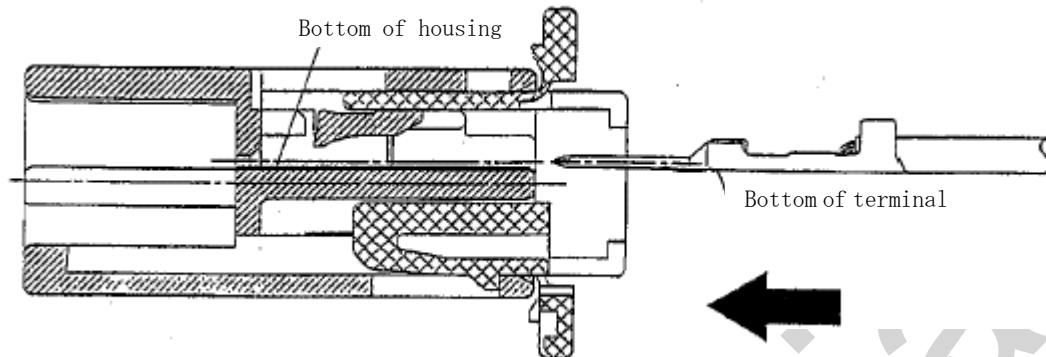


(The above dimension is for reference)

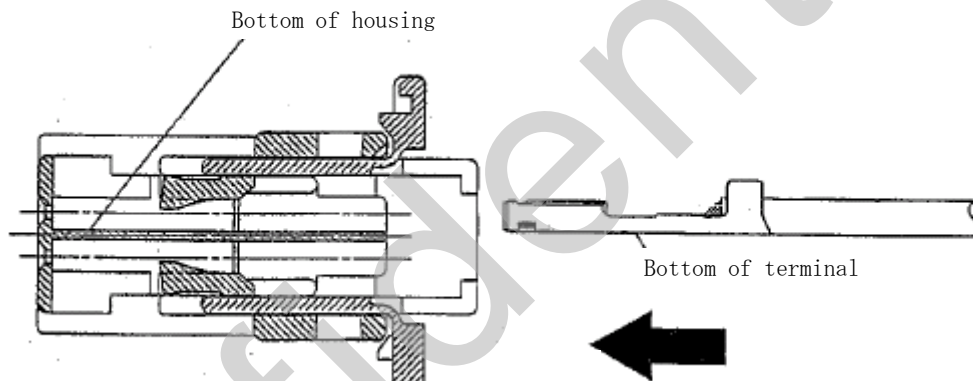
4. Installation of terminal and rear holder into the housing and the precautions needed

4-1. Combination of housing and terminal and insertion direction

1) A male terminal shall be inserted into a male housing.



2) A female terminal shall be inserted into a female housing.



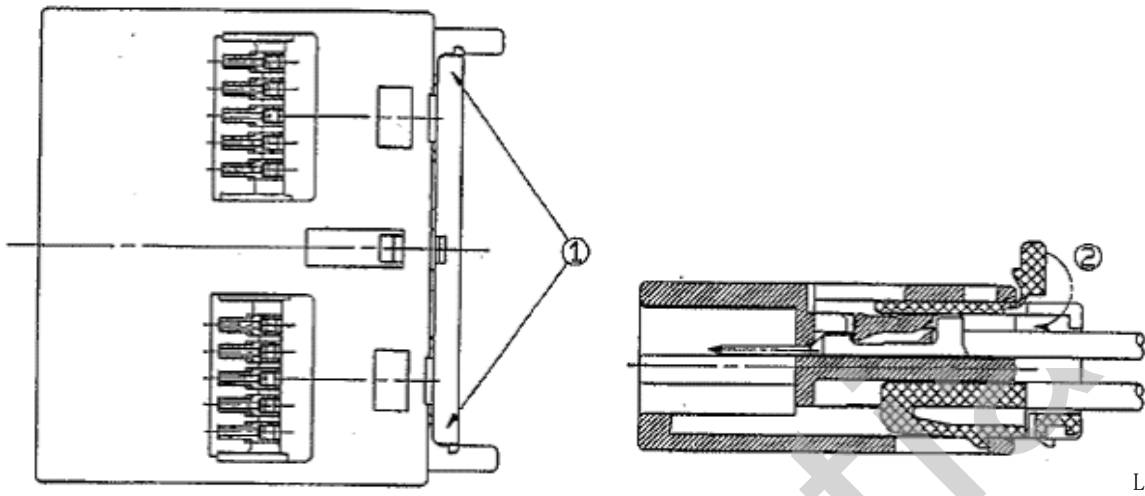
4-2. Terminal insertion method

- 1) Coincide the bottoms of housing and terminal together then insert the terminal.
- 2) Insert the terminal until it clicks, which proves that the beaks are hooked.
- 3) Gently pull the wires while checking the position of the terminal from the housing top surface to make sure that the beaks are hooked.
- 4) Before inserting the terminal, if the rear holder is in full locking position, return first the rear holder to its preliminary locking position, referring to 5-2 of this handling manual, before inserting the terminal.

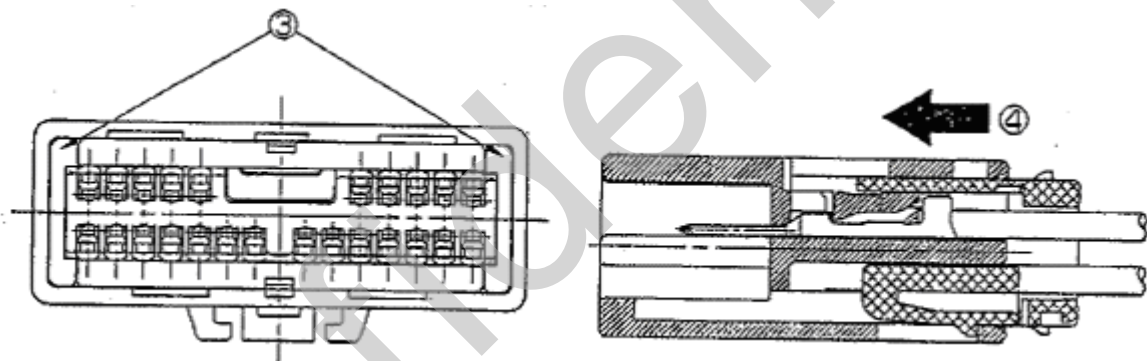
4-3. Installation of rear holder

1) Male connector

a) First, press the ends at ① moving part of the rear holder, and rotate it in the direction of ② to lock.

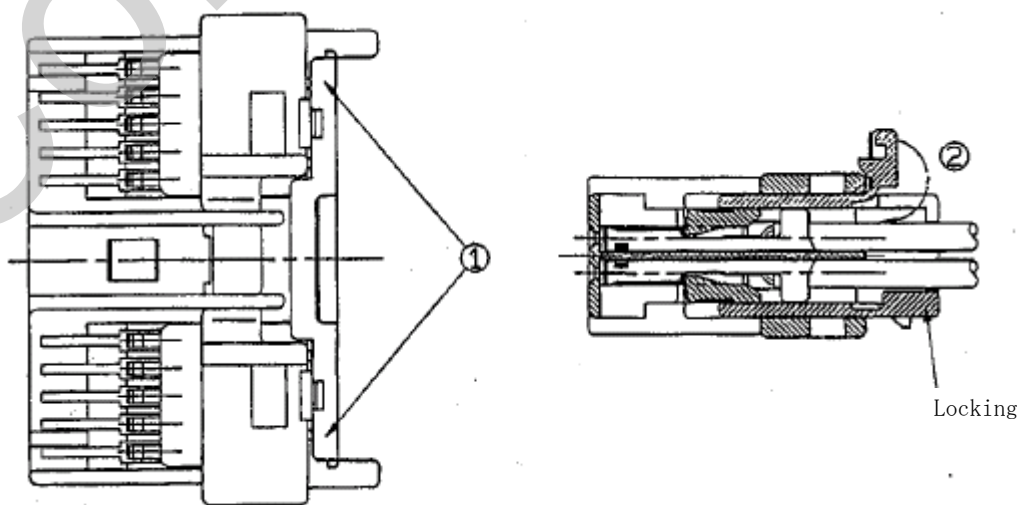


b) Install the rear holder by pressing both ends of the rear holder at ③ in the direction of the arrow ④.

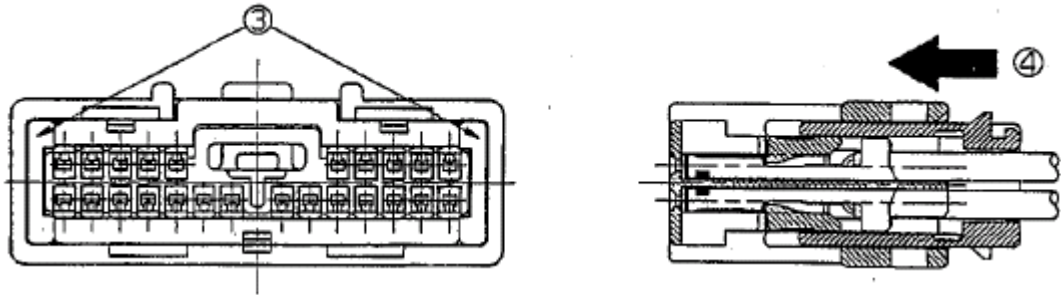


2) Female connector

a) First, press the ends at ① moving part of the rear holder, and rotate it in the direction of ② to lock.



- b) Install the rear holder by pressing both ends of the rear holder at ③ in the direction of the arrow ④.

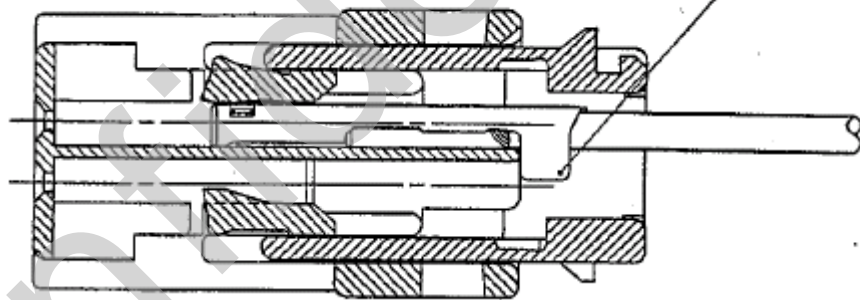


4-4. Precautions after rear holder installation

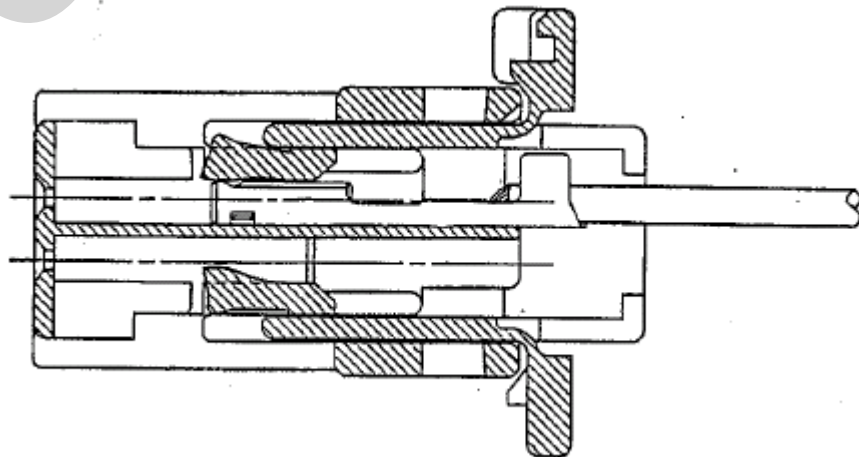
- 1) Check if the rear holder is installed.
- 2) After checking that the rear holder is installed, press the rear holder again to check that both sides are locked.
- 3) Check that a hinge is not cut, if it is cut, replace it with new one.

4-5. Other precautions

- 1) When the terminal is inserted reversely, the insulation barrel of the terminal will contact the rear bottom of the housing shown below, and the terminal is stopped, do not force the terminal in.

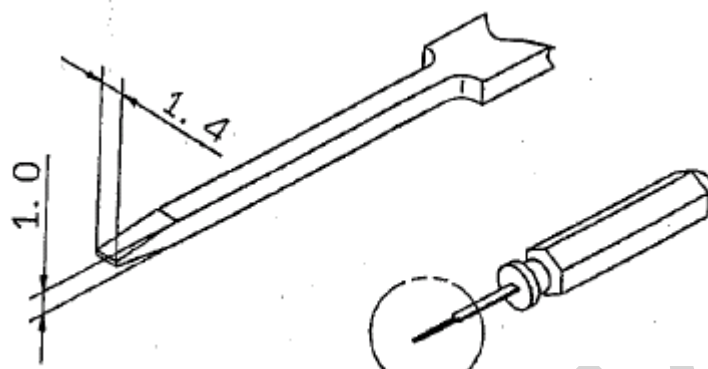


- 2) The state of insertion in the figure below is incomplete; make sure that the terminal is fully inserted.



5. Precautions on how to remove the rear holder and terminal

5-1. Terminal removal jig (Compatible with S type connector)

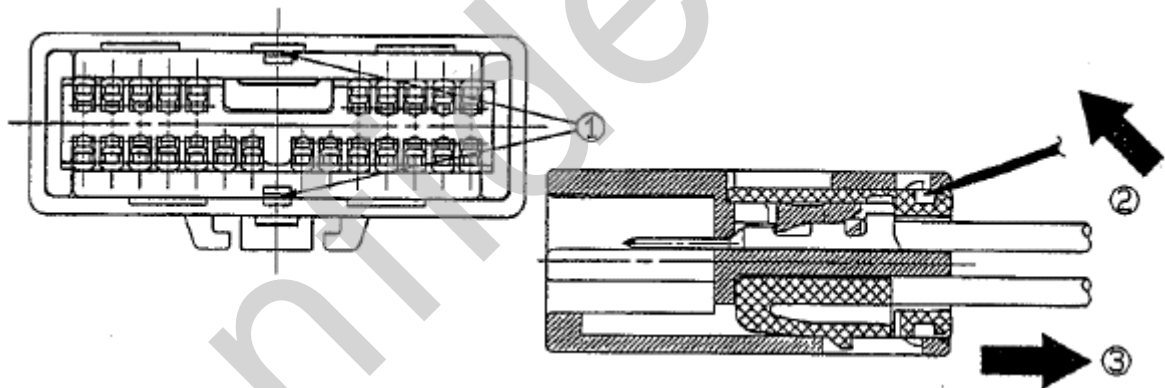


Part no. : 49YA000060

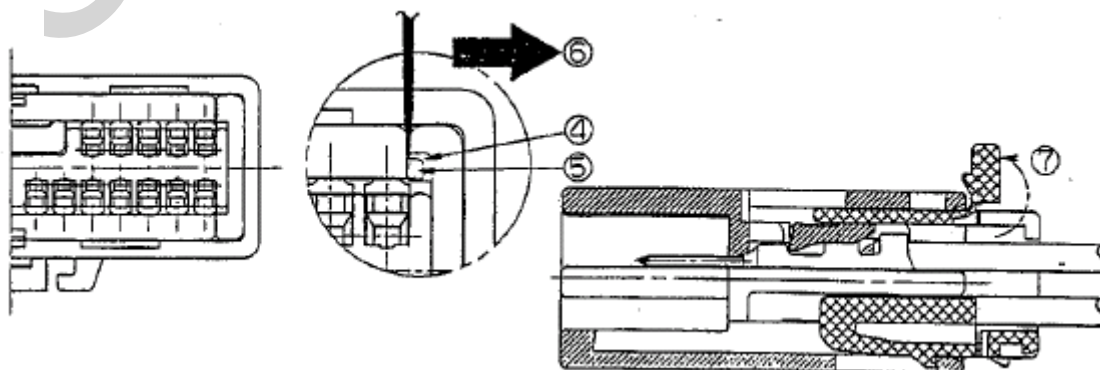
5-2. How to remove the rear holder (Until preliminary locking condition)

1) Male connector ; also Female connector

- a) First, place the jig on the tapered surface of the housing ① or the recessed area of the rear holder as shown below, bring down the jig in direction ② to make the housing bent then remove the four rear holder beaks from the housing, pull the rear holder lightly in direction ③.

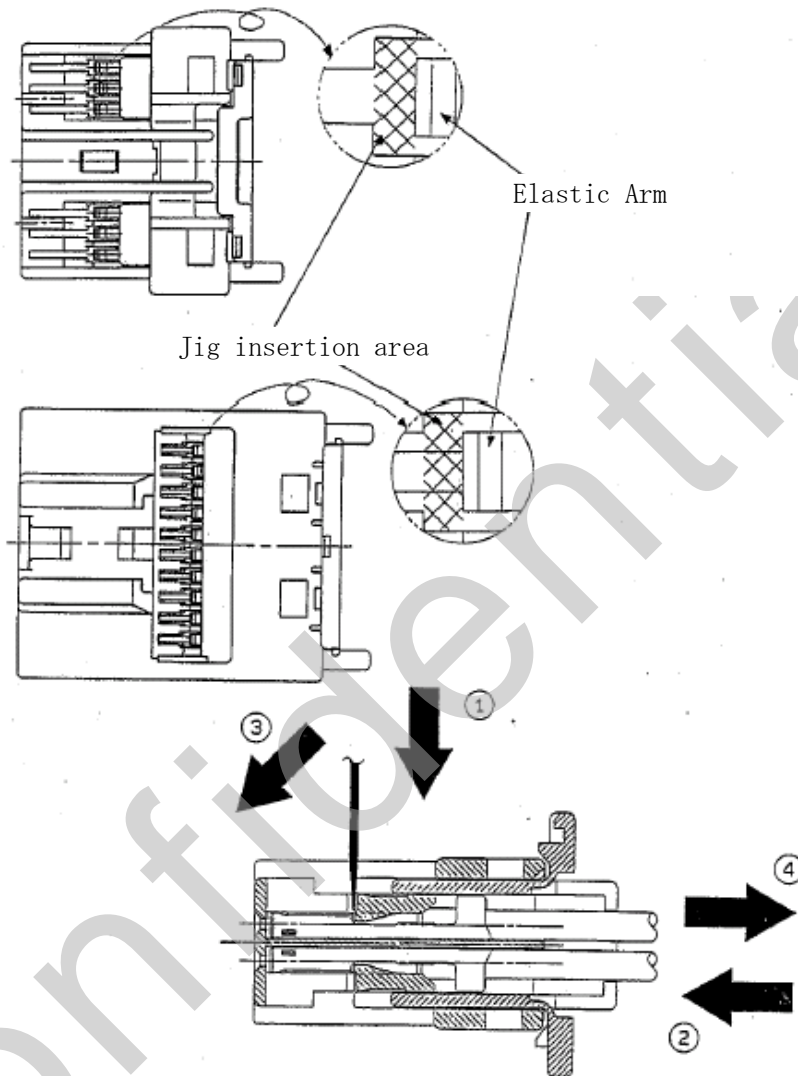


- b) Holding the edges of the rear holder, place the jig between rear holder hooks ④ and ⑤ as shown in the figure below, bring down the jig in direction ⑥ and rotate the rear holder in direction ⑦ to set it upright while removing the rear holder hooks (4 places).



5-3. How to remove the terminal

- 1) Place the jig on the housing vertically as shown in the figure below with the rear holder in the preliminary locking condition. (①)
- 2) Push the wires in the direction ②, bring down the jig in direction ③, lift the elastic arm and pull out the wire in direction ④.



5-4. Precautions when removing the terminal and rear holder

- 1) When removing the beak of the rear holder, do not break the rear holder stopper of the housing.
- 2) When rotating the movable parts of the rear holder, do not rotate by more than 90° .
- 3) When operating by 5-3, do not displace the lance more than necessary. If the lance is displaced excessively (that it does not return to its original position) replace the housing with a new one.
- 4) Do not remove a terminal or a rear holder by pulling it forcibly, if it can not be removed by pulling lightly; repeat the removal operation from the beginning.
- 5) After removing a terminal, check for any deformation of the elastic arms or terminal, if there is, replace with a new one.
- 6) A housing whose hinge is cut when removing a rear holder or a housing with a broken rear holder stopper shall be replaced with a new housing.

6. Management and handling of parts and products

6-1. Terminal (Reel Winding State)

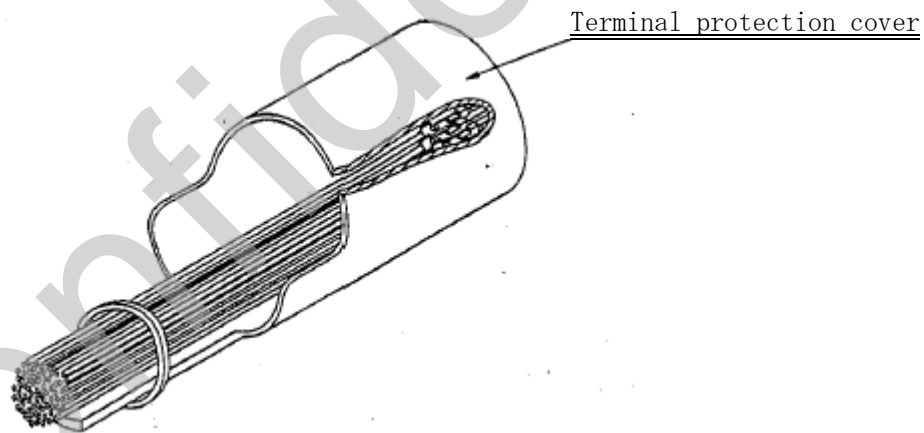
- 1) To store terminal lay them on their side in a dry place that is not exposed to direct sunlight.
- 2) Put the terminal in a corrugated cardboard box or in a vinyl bag to protect them from dust or rain water.
- 3) Avoid stacking the terminal as much as possible.

6-2. Housing

- 1) Store housing in a dry place not exposed to direct sunlight.
- 2) Put the housing in a corrugated cardboard box or in a vinyl bag to protect them from dust or rain water.
- 3) Be careful not to drop, or subject them to any impact when transporting.

6-3. Crimped terminal



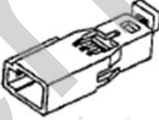


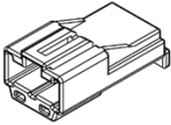

- 1) Store in a dry place that is not exposed to direct sunlight; also be careful that the terminal are not tangled.
- 2) Put the terminal in a vinyl bag to protect them from alien substances.
- 3) Avoid stacking the terminal because they will be deformed.
- 4) One bundle shall have a maximum of 100 wires, do not tap the tip of the terminal to align the terminal. (Since the terminal are easily deform)
- 5) Attach a protection cover on the terminal to prevent deformation when transporting.

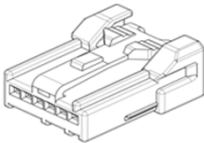
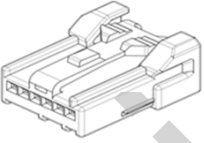
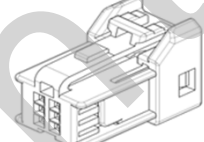
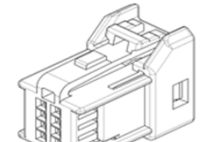
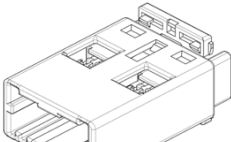
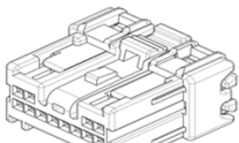


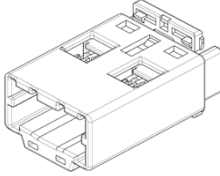
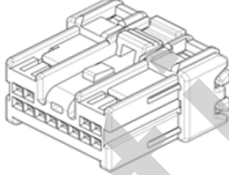
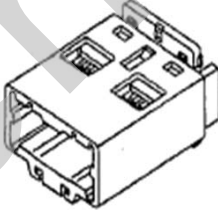
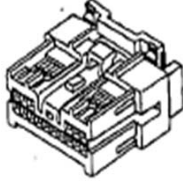
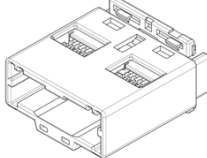
6-4. A housing equipped with terminal

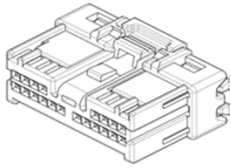
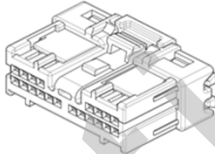
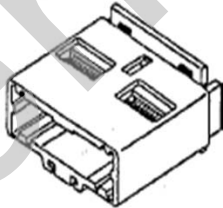
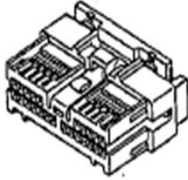



- 1) Store them in a dry place that is not exposed to direct sunlight.


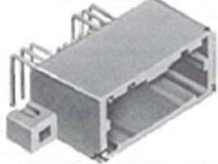





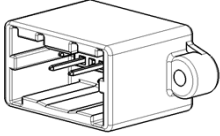
©Appendix Table (Configuration Item List)

Yazaki Part No.		Yazaki Part Name	Shape	Material
7114-1670-02		A Type Terminal (M)		C2600R Sn Plating
7116-1670-02		A Type Terminal (F)		C2600R Sn Plating
		A Type Terminal (Spring)		C1720R Sn Plating
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 3P (M)		P B T
7282-8630	7182-8630 (Housing) 7157-6770 (Rear Holder)			
7282-8631	7182-8631 (Housing)	A Type Connector 3P (M) (Panellock)		P B T
	7157-6770 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 3P (F)		P B T
7283-8630	7183-8630 (Housing) 7157-6770 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 6P (M)		P B T
7282-8663	7182-8663 (Housing) 7157-6775 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 6P (F)		P B T
7283-8660	7183-8660 (Housing) 7157-6775 (Rear Holder)			

Yazaki Part No.		Yazaki Part Name	Shape	Material
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 6P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-8662-40	7183-8662-40 (Housing) 7157-6775 (Rear Holder)			
7283-8662-70 (7C83-8662-70)	7183-8662-70 (7B83-8662-70) (Housing)	A Type Connector 6P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
	7157-6775 (7B57-6775) (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 6P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-8664-80	7183-8664-80 (Housing) 7157-6591 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 8P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-8280-80	7183-8280-80 (Housing) 7157-4652 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 12P (M)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7282-4127-40	7182-4127-40 (Housing) 7157-8776 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 12P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-4127-40	7183-4127-40 (Housing) 7157-8777 (Rear Holder)			

Yazaki Part No.		Yazaki Part Name	Shape	Material
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 12P (M)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7282-4125 (7C82-4125)	7182-4125 (7B82-4125) (Housing) 7157-6776 (7B57-6776) (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 12P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-8625 (7C83-8625)	7183-8625 (7B83-8625) (Housing) 7157-6777 (7B57-6777) (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 16P (M)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7282-8665	7182-8665 (Housing) 7157-6771 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 16P (F)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7283-8665	7183-8665 (Housing) 7157-6772 (Rear Holder)			
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 20P (M)	 *To housing Rear holder Preset mode	PBT
7282-8600 (7C82-8600)	7182-8600 (7B82-8600) (Housing) 7157-6778 (7B57-6778) (Rear Holder)			

Yazaki Part No.		Yazaki Part Name	Shape	Material
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 20P (F)		PBT
7283-8600 (7C83-8600)	7183-8600 (7B83-8600) (Housing) 7157-6779 (7B57-6779) (Rear Holder)			
			*To housing Rear holder Preset mode	
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 20P (F)		PBT
7283-8601-40	7183-8601-40 (Housing) 7157-6779 (Rear Holder)			
			*To housing Rear holder Preset mode	
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 24P (M)		PBT
7282-8648	7182-8648 (Housing) 7157-6773 (Rear Holder)			
			*To housing Rear holder Preset mode	
SUB ASS' Y Part No.	Individual Part No. (Name)	A Type Connector 24P (F)		PBT
7283-8648	7183-8648 (Housing) 7157-6774 (Rear Holder)			
			*To housing Rear holder Preset mode	
7382-8641		A Type Connector 4P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8660		A Type Connector 6P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8624		A Type Connector 12P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating

Yazaki Part No.	Yazaki Part Name	Shape	Material
7382-4128-40	A Type Connector 12P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8666	A Type Connector 16P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8601-40	A Type Connector 20P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8602	A Type Connector 20P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8667	A Type Connector 20P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-4126	A Type Connector 12P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-8603	A Type Connector 20P (M)		Housing : PBT Terminal : C2600R Sn Plating
7382-0821 [Lead-free solder]	A Type Connector 12P (M)		Housing : SPS Terminal : C2600R Sn Plating