

YPES-15-1333

060 コネクタ取扱説明書

(Handling Manual for
060 Connector)

矢崎総業株式会社
矢崎部品株式会社
改訂年月日 2026年01月13日

このたびは矢崎製品をご使用いただき誠にありがとうございます。

- 取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく安全にご使用下さい。
お読みになった後は、いつでも見られる場所に大切に保管して下さい。
- 製品のご使用に際しては、貴社の製造、品質条件に適合し、かつ、要求の特性及び性能を満足していることをご確認頂きますようお願い致します。
- 本内容についてご不明点等があった場合は、下記のURLよりお問合せいただくか、当社製品のご購入ルートに従って、弊社窓口にご連絡をお願いします。
お問い合わせ先：<https://connector.yazaki-group.com/>
- 本取扱説明書は、発行先に対し連絡無しに改訂する場合がありますので
必要時には最新版を御依頼願います。

安全上の注意事項について

この取扱説明書への表示では、お使いになる人やほかの人への危害、財産への損害を未然に防止するために、お守りいただくことを次のように説明しています。
内容をよくお読みのうえ、正しくお使い下さい。
表示内容を守らないことにより生じた危害や損害については、負担を負いかねますのでご了承下さい。



注意

注意事項が記述してあります



してはいけない内容です

注意

- ⊘ 水をかけないで下さい
- ⊘ 製品は正しい組合せで使用して下さい
- ⊘ 破損・変形等の問題が発生した製品は使用しないで下さい
- ⊘ 圧着はW/Hメーカーが指定する設備、規格に従って下さい
- ⊘ 超音波接合、抵抗溶接、レーザー溶着等（製品に熱や振動等が加わる加工）をおこなう際は、破損等の悪影響が無いよう配慮をお願いします

目 次

ご使用にあたって

- 1. 製品の受入れ** P3 ～ P10
- 1-1. 製品受入れ時の検査項目
 - 1-2. 部品の運搬、保管及び取扱い注意事項
 - 1-3. 部品構成
 - 1-4. 名称と機能

W/H組付け

- 2. 端子圧着** P11 ～ P18
- 2-1. 圧着規格
 - 2-2. クリンプハイト及びクリンプワイドの測定器と測定方法
 - 2-3. 端子圧着時の注意事項とチェック項目
 - 2-4. 端子圧着済品の取扱い
- 3. 端子の組付け** P19 ～ P24
- 3-1. ハウジングへの端子挿入方法
 - 3-2. 端子抜き治具
 - 3-3. 端子の取り外し作業
- 4. ワイヤハーネス組立て** P25 ～ P29
- 4-1. ワイヤハーネス組立て時の注意事項
 - 4-2. 完成品の検査方法
 - 4-3. ワイヤハーネス梱包時の注意事項

車輻組付け

- 5. コネクタのかん合** P30
- 6. コネクタの離脱** P30
- 7. サイドロックの取扱いについて** P31

◎構成部品一覧表 別紙-1 ～ 別紙-10

◎ハウジング色品番表 別紙-11

1. 製品の受入れ

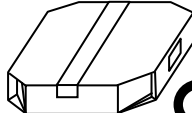
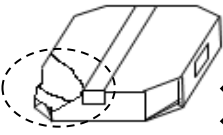
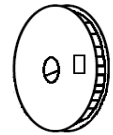
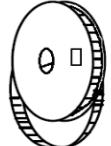
1-1. 製品受入れ時の検査項目

部品受入れ時には、下記項目について検査を行なって下さい。

※製品と注文内容に相異、損傷がある場合は適時、弊社窓口にお問合せ下さい。

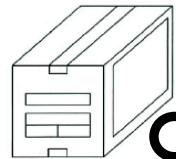
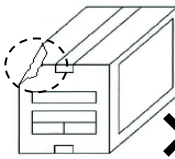
1) 端子（オス・メス共通）

- ・ 品番は合っていますか
- ・ 梱包箱は潰れていませんか
- ・ 端子リールは、ほつれていませんか

 注意	 	端子が変形している 危険性があります。
	 	

2)ハウジング（オス・メス共通）

- ・ 品番は合っていますか？
- ・ 梱包箱は潰れていませんか？

 注意	 	製品が変形・破損 している 危険性があります。
---	---	-------------------------------

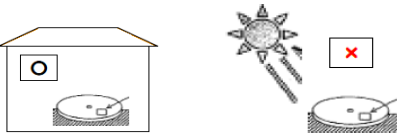
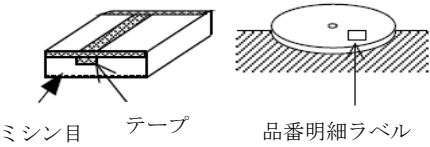
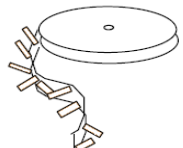
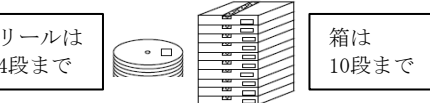
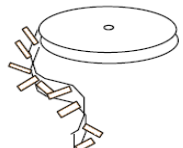
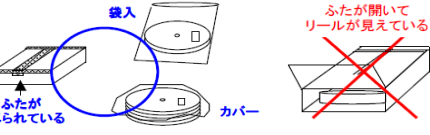
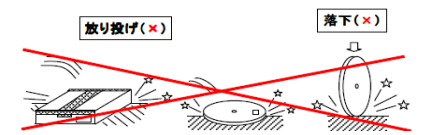
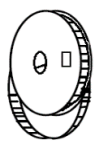
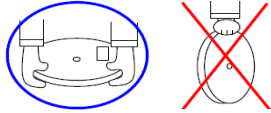
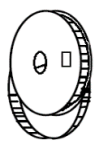
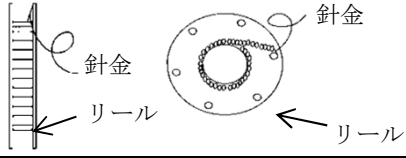
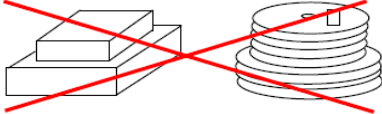
1-2. 部品の運搬、保管及び取扱い注意事項

端子及びハウジング（未使用品・使用品に限らず）の保管・移動及び作業に際しては、機能及び作業に支障をきたすことがあるので、下記内容を十分に理解し、ご注意（順守）下さい。



- ・水、埃、油、有毒ガスから保護し、無保護状態にならない様にして下さい。
- ・使用の期限は、購入後1年を目処にして下さい。

1) 端子（オス・メス共通）

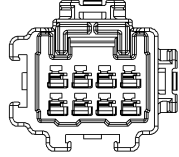
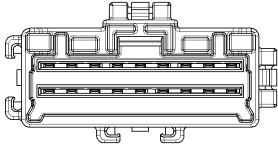
	順守事項	品質への影響
保管	直射日光の当たらない屋内で保管して下さい 推奨温度：20℃±15℃ 推奨湿度：65%±20%	 リールの変形、端子のサビ変色等の問題発生の危険性があります
保管・運搬	梱包品 テープ留め面を上にして置いて下さい リール品 品番ラベルを上にして横置きにおいて下さい  ミシン目 テープ 品番明細ラベル	リールの保管 自重により上側が圧縮され端子の変形、からみ、巻き崩れの問題発生の危険性があります 
保管	梱包品 段積み高さはリール4段以下、箱は10段以下として下さい  リールは4段まで 箱は10段まで	
保管	梱包品 梱包箱のふたを閉じて下さい リール品 袋に入れる、または、カバー等をかけて下さい  ※埃などが侵入しないようにして下さい	埃などが端子へ付着することにより接触不良を起こす危険性があります
運搬	放り投げや落下による衝撃を与えないようにして下さい  放り投げ(×) 落下(×)	端子の変形、からみ、巻き崩れの問題発生の危険性があります 
運搬	端子が変形しないように両手で下側から持って下さい 	
保管	使用途中のリールの保管 端子がほつれないように端末を針金等でリールに固定して下さい  針金 リール 針金 リール	巻き崩れ問題発生の危険性があります
保管・運搬	大きさの違いがあるリール、箱を積まないで下さい 	重量圧迫によるリール破損と端子変形の問題発生の危険性があります

2) ハウジング (オス・メス共通)

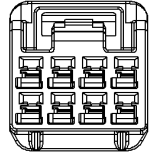
順守事項		品質への影響
保管・使用	直射日光の当たらない屋内で保管して下さい 推奨温度：20℃±15℃ 推奨湿度：65%±20%	材料劣化による破損、変色等の問題発生危険性があります
	ハウジング温度が室内温度と同等レベルでの使用をお願いします	ランスの破損、ヒンジ破損、ロック折れ等の問題発生危険性があります
保管	品番ラベルを上にして保管して下さい	構成部品の入り込み、変形等の問題発生危険性があります
	袋梱包品 ハウジングに圧力が掛からないようにして下さい	
	プラスチックケース、段ボールケースから保管ケースへの詰め替えは行なわないで下さい	
運搬	落下や衝撃によるハウジングへの負荷を与えないようにして下さい	変形、破損、構成部品の入り込み、部品脱落等の問題発生危険性があります
保管	蓋をし、埃等が侵入しないようにして下さい	埃付着により接触不良を起こす危険性があります
運搬	梱包品の底面を支えるように両手で持って下さい 立てたり、上面から圧力をかけないで下さい	変形、構成部品の入り込み、部品脱落の危険性があります
保管	ハウジングに負荷が掛からないようにして下さい	重量圧迫による変形、衝撃による破損が発生する危険性があります

1-3. 部品構成

1) 名称・品番
オス

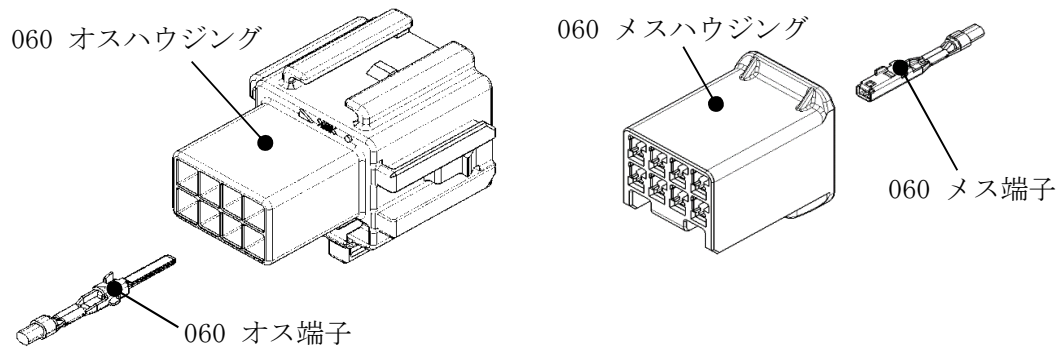
名称	矢崎品番	色	間口形状
060 オスハウジング	7186-8847(代)	自然色	
060 ジョイントコネクタ	7388-0314(代)	自然色	

メス

名称	矢崎品番	色	間口形状
060 メスハウジング	7187-8847(代)	自然色	

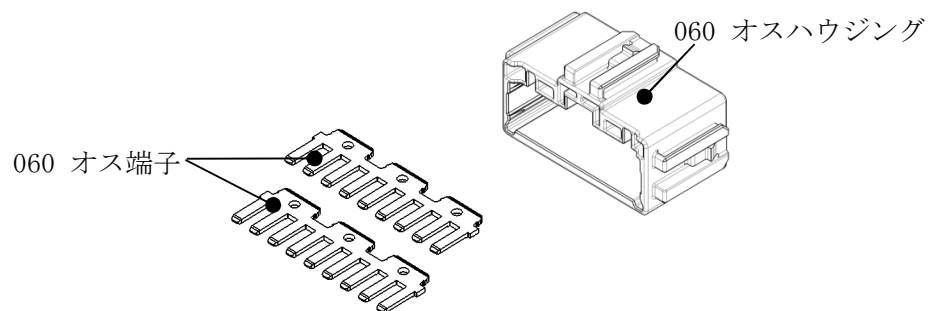
2) 構成部品

・ 060 コネクタ



[図-1]

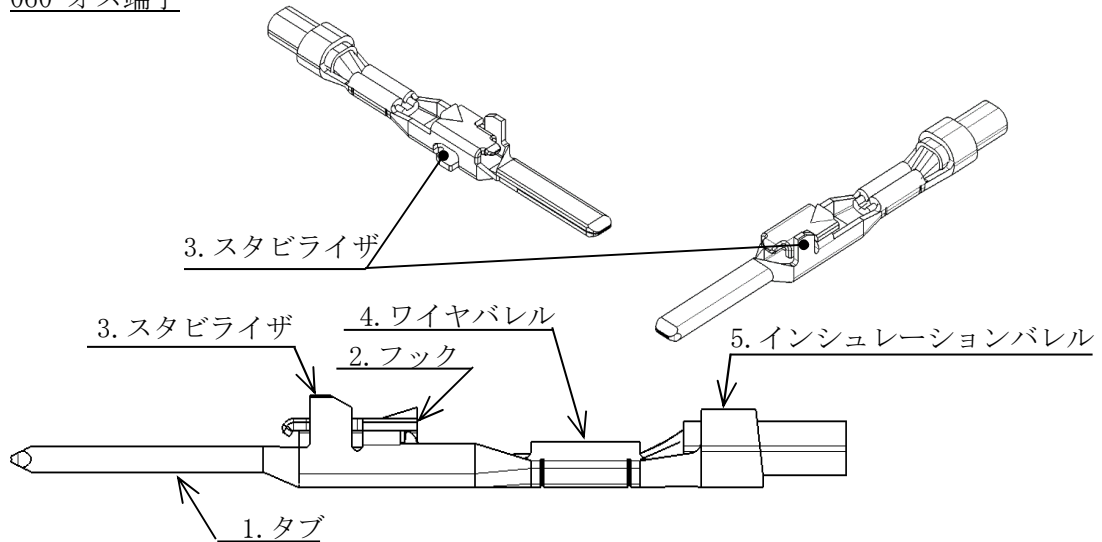
・ 060 ジョイントコネクタ



[図-2]

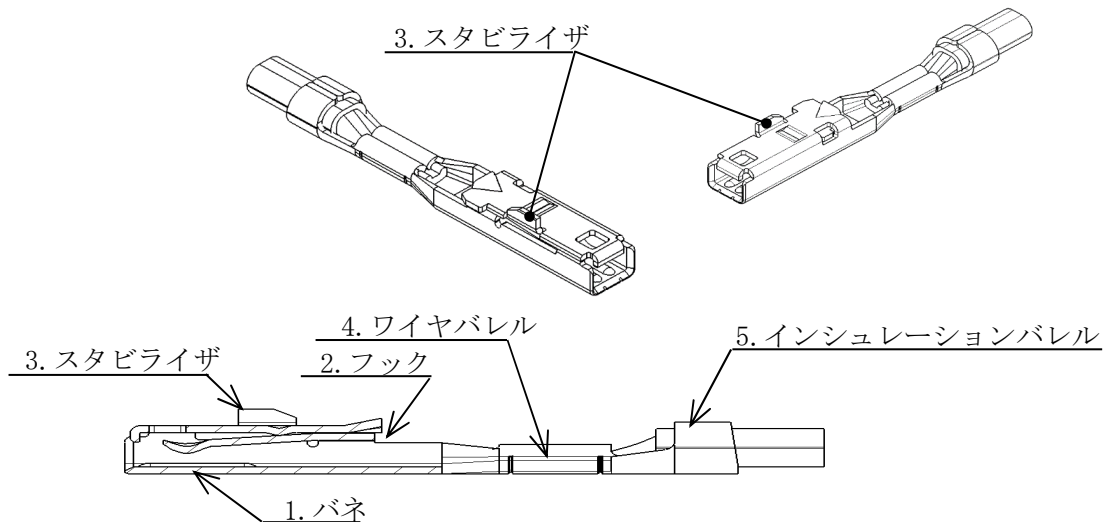
1-4. 名称と機能

060 オス端子



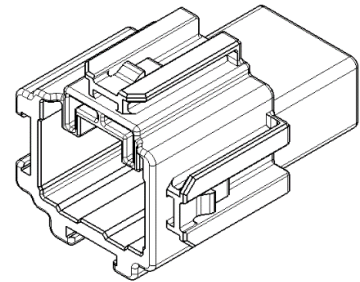
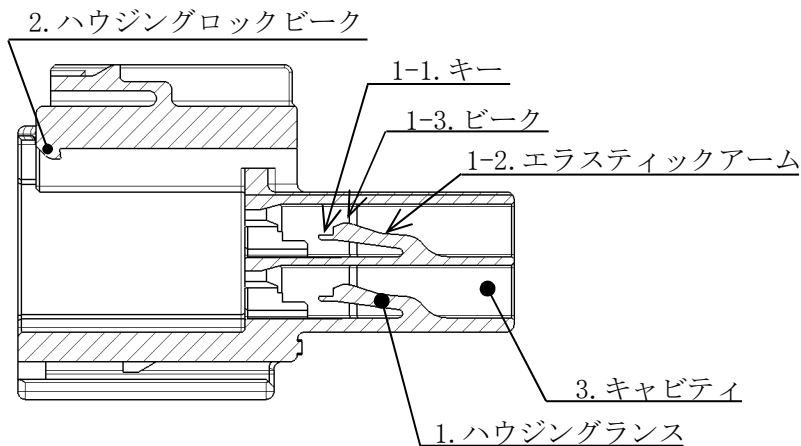
No.	名称	機能
1	タブ	メス端子との接触
2	フック	オスハウジングとの係止
3	スタビライザ	ハウジングへの逆挿入防止
4	ワイヤバレル	芯線圧着部
5	インシュレーションバレル	絶縁体圧着部

060 メス端子



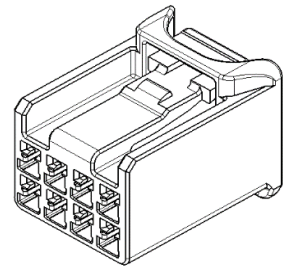
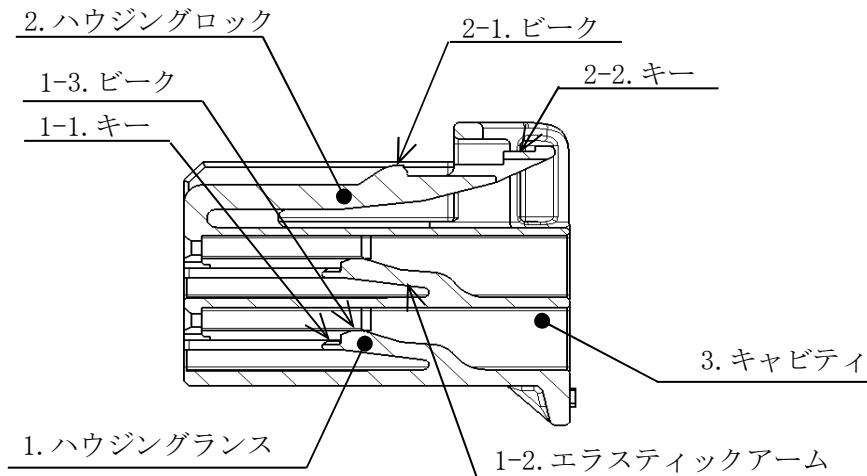
No.	名称	機能
1	バネ	オス端子との接触
2	フック	メスハウジングとの係止
3	スタビライザ	ハウジングへの逆挿入防止
4	ワイヤバレル	芯線圧着部
5	インシュレーションバレル	絶縁体圧着部

060 オスハウジング

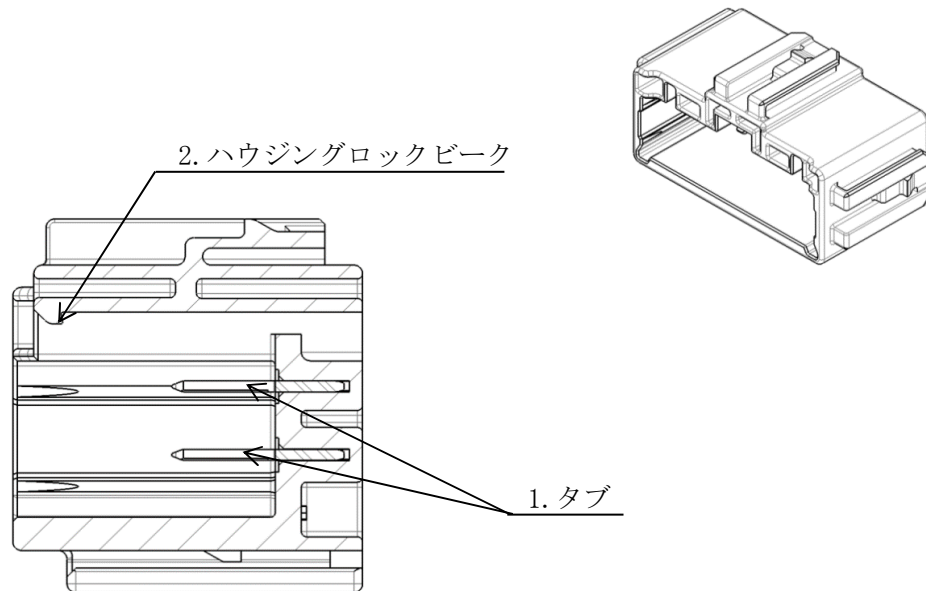


No.	名称			機能
1	ハウジングランス	1-1	キー	ハウジングランスの解除操作
		1-2	エラスティックアーム	端子保持
		1-3	ビーク	オス端子との係止
2	ハウジングロックビーク			メスハウジングとの係止
3	キャビティ			端子収容部

060 メスハウジング



No.	名称			機能
1	ハウジングランス	1-1	キー	ハウジングランスの解除操作
		1-2	エラスティックアーム	端子保持
		1-3	ビーク	メス端子との係止
2	ハウジングロック	2-1	ビーク	オスハウジングとの係止
		2-2	キー	ハウジングロックの解除操作
3	キャビティ			端子収容部

060 ジョイントコネクタ

No.	名称	機能
1	タブ	メス端子との接触
2	ハウジングロックビーク	メスハウジングとの係止

2. 端子圧着

下記内容については、弊社の圧着型を使用した場合に限りです。

2-1. 圧着規格

圧着規格については、必要に応じて適時弊社営業窓口にお問合せ下さい。



注意

・圧着の際は、圧着規格内で圧着して下さい。
規格外の場合、加締部の固着力・電気抵抗が維持できず、製品の機能に支障をきたす恐れがあります。

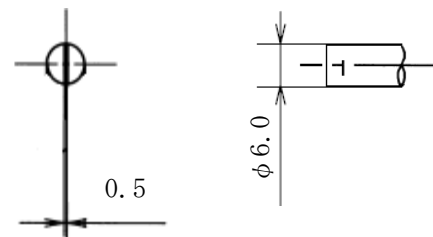
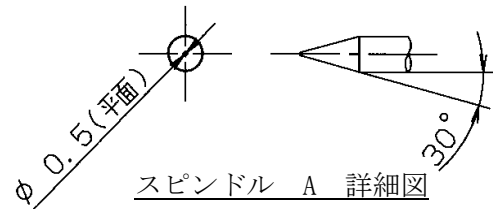
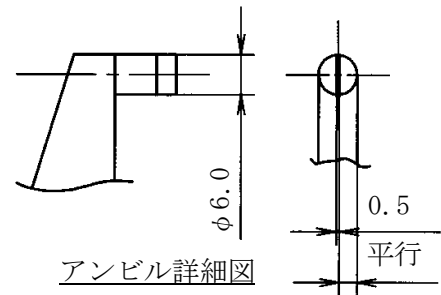
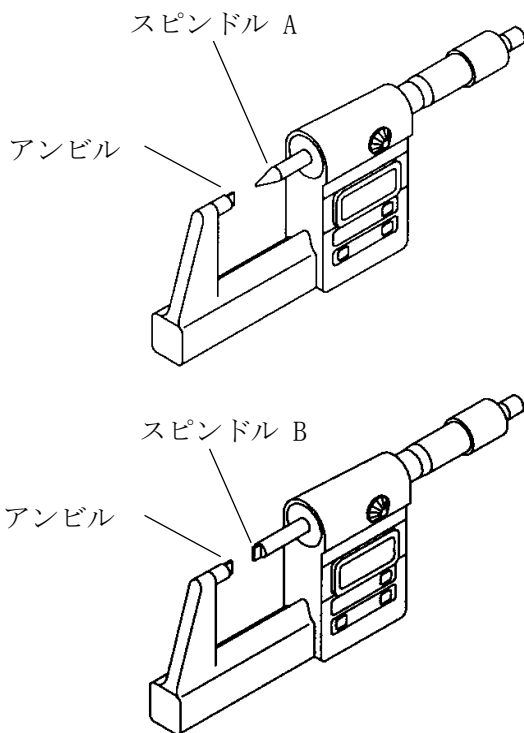
2-2. クリンプハイト及びクリンプワイドの測定器と測定方法

1) 測定器

マイクロメータを使用して測定して下さい。

マイクロメータは、下記仕様のアンビル、及びスピンドルを使用して下さい。

マイクロメータは、スタンドに固定して使用して下さい。

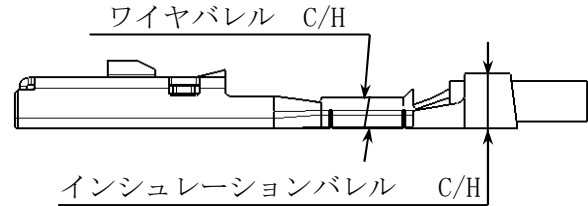
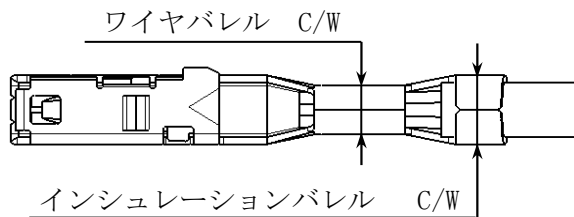


測定箇所	使用部品
ワイヤバレル クリンプハイト	スピンドル A
ワイヤバレル クリンプワイド	スピンドル B
インシュレーションバレル クリンプハイト	
インシュレーションバレル クリンプワイド	

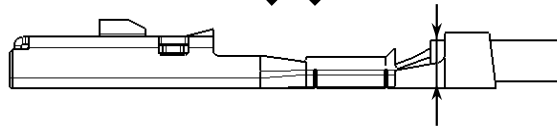
2) 測定方法

芯線圧着部及び絶縁体圧着部の寸法は、それぞれの加締め足中央を測定して下さい。

C/H: クリンプハイト
C/W: クリンプワイド

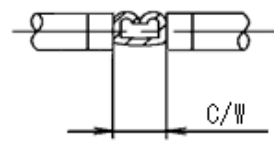
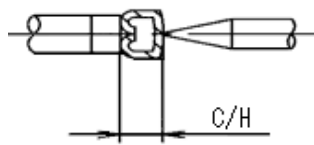


×

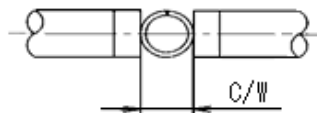
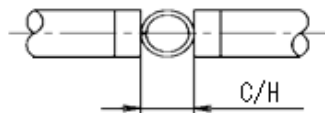


・C/Hは、この地点では測定しないで下さい。
(段差のある部分では測定しないで下さい。)

ワイヤバレル：マイクロメータを用いて、下図の様に挟んで測定して下さい。



インシュレーションバレル：マイクロメータを用いて、下図の様に挟んで測定して下さい。



2-3. 端子圧着時の注意事項とチェック項目



・変形や損傷している端子は絶対に使用しないで下さい。



注意

・圧着機を新規/変更で使用する場合には、タブ厚・箱部高さの機能に影響する部位を変形させない様注意して下さい。
また、圧着前と後で寸法に変化がないことを、寸法測定により確認して下さい。

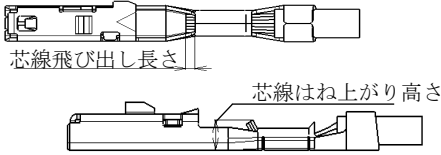
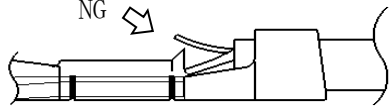
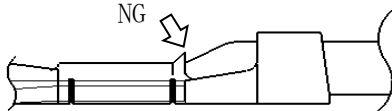
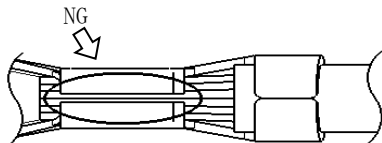
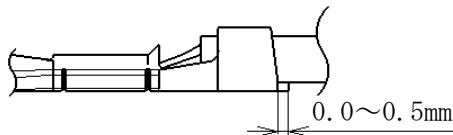
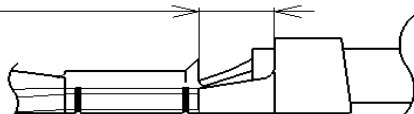


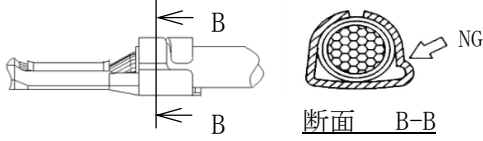
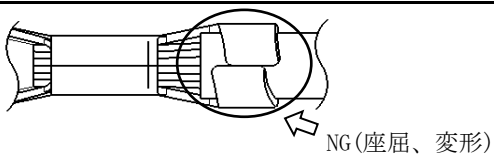
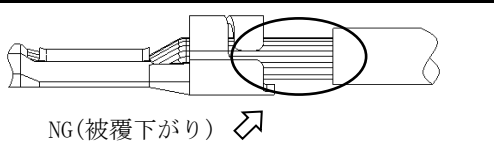
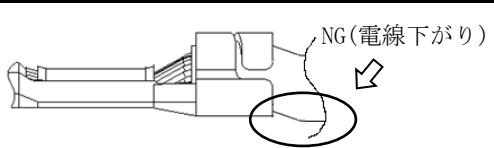
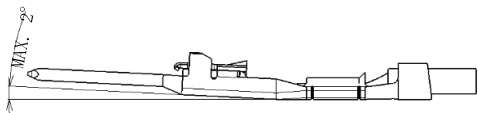
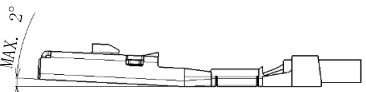
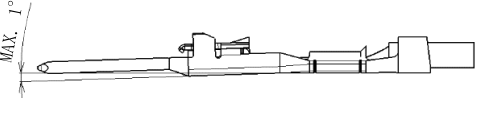
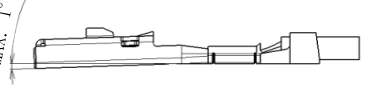
注意

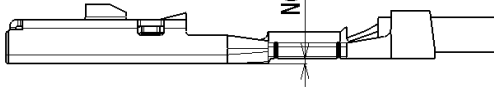
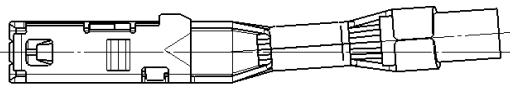
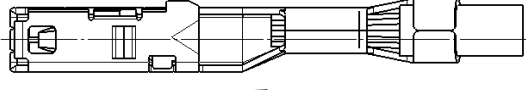
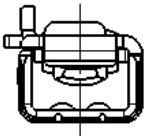
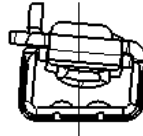
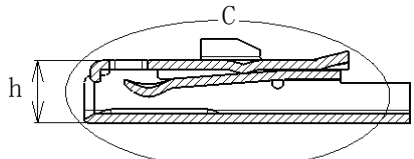
・皮むきした電線の移動や保管は、芯線がほつれない様に配慮し、すぐに組付けない場合は、端子部を清潔なビニール袋などで保護して下さい。

・端子圧着時には、下記の項目を確認して下さい。

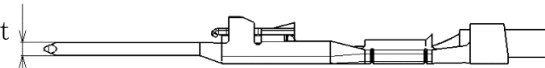
部位		チェック項目																				
1. 電線	電線皮むき	1) 正常状態 2) 芯線の斜め切断 3) 芯線切れ 4) 芯線傷 5) 絶縁体の斜め切断 6) 絶縁体の切断不良																				
	電線皮むき寸法	1) 正常状態 2) 芯線の斜め切断 3) 芯線切れ 4) 芯線傷 5) 絶縁体の斜め切断 6) 絶縁体の切断不良 <table><tr><td>SS, S, M SIZE</td><td>4.00 ^{+0.50}/_{0.00}</td></tr><tr><td>L SIZE, ダブリ</td><td>4.50 ± 0.15</td></tr></table> (mm) ! 皮むき寸法が短いと圧着時に芯線切れが発生する可能性があります。		SS, S, M SIZE	4.00 ^{+0.50} / _{0.00}	L SIZE, ダブリ	4.50 ± 0.15															
SS, S, M SIZE	4.00 ^{+0.50} / _{0.00}																					
L SIZE, ダブリ	4.50 ± 0.15																					
2. ワイヤバレル (オス・メス)	2) 正常圧着状態	本線基準に左右対象 断面 A-A																				
	ベルマウス	<table><tr><td></td><td>SS SIZE</td><td>S SIZE</td><td>M SIZE</td><td>L SIZE</td></tr><tr><td>前ベルマウス長さ</td><td></td><td>0~0.50</td><td></td><td>無し</td></tr><tr><td>前ベルマウス高さ</td><td></td><td>MAX. 1.65</td><td></td><td>無し</td></tr><tr><td>後ベルマウス</td><td></td><td>0.10~0.50</td><td></td><td></td></tr></table> ベルマウス長さ ベルマウス高さ 0.1 ~ 0.5mm			SS SIZE	S SIZE	M SIZE	L SIZE	前ベルマウス長さ		0~0.50		無し	前ベルマウス高さ		MAX. 1.65		無し	後ベルマウス		0.10~0.50	
	SS SIZE	S SIZE	M SIZE	L SIZE																		
前ベルマウス長さ		0~0.50		無し																		
前ベルマウス高さ		MAX. 1.65		無し																		
後ベルマウス		0.10~0.50																				

部位		チェック項目																
2. ワイヤバレル (オス・メス)	2) 正常圧着状態	 (mm) <table><tr><th></th><th>SS SIZE</th><th>S SIZE</th><th>M SIZE</th><th>L SIZE</th></tr><tr><td>芯線飛び出し長さ</td><td colspan="3">0.10～1.00</td><td>0.10～0.50</td></tr><tr><td>芯線はね上がり高さ</td><td colspan="3">MAX. 1.30</td><td>MAX. 1.60</td></tr></table>			SS SIZE	S SIZE	M SIZE	L SIZE	芯線飛び出し長さ	0.10～1.00			0.10～0.50	芯線はね上がり高さ	MAX. 1.30			MAX. 1.60
		SS SIZE	S SIZE	M SIZE	L SIZE													
	芯線飛び出し長さ	0.10～1.00			0.10～0.50													
	芯線はね上がり高さ	MAX. 1.30			MAX. 1.60													
	3) 異常圧着状態																	
バリ及びねじれ	 NG バリが本線を出ない様に して下さい。 品質への影響：圧着性能低下の恐れ ハウジングへの挿入性																	
芯線ほつれ	 NG  芯線がほつれているものは使用 できません																	
ワイヤバレルに よる絶縁体 圧着状態	 NG 品質への影響：圧着性能の低下																	
導体見え	 NG																	
3. インシュレー ションバレル (オス・メス)	1) 正常圧着状態																	
	つなぎ出し長さ	 0.0～0.5mm																
	絶縁体の位置	絶縁体がこの間にある事 																

部位	チェック項目	
3. インシュレーションバレル (オス・メス)	2) 異常圧着状態	しわ  品質への影響：保持力低下 ハウジングへの挿入性
	変形	変形  品質への影響：保持力の低下
	被覆下がり	被覆下がり  品質への影響：保持力の低下
	電線下がり	電線下がり  品質への影響：保持力の低下
4. 圧着による端子の変形 (オス・メス)	1) ベンドアップ	オス  メス  品質への影響：ハウジングへの挿入性 端子の折れ かん合不良
	2) ベンドダウン	オス  メス  品質への影響：ハウジングへの挿入性 端子の折れ かん合不良

部位	チェック項目	
4. 圧着による 端子の変形 (オス・メス)	3) ワイヤバレルの段付き	 目視で段付きが認められるものは使用できません。
	4) ツイスト	 目視で変形が認められるものは使用できません。 品質への影響：ハウジングへの挿入性
	5) ローリング	 品質への影響： ハウジングへの挿入性 コネクタ挿入性
	6) 送り不良	 品質への影響： 端子変形によるハウジングへの挿入性
	7) 箱の変形 (メス)	 正常  NG 品質への影響：機能不良  C部に变形があるものは使用できません。 (新規採用・変化点発生時) 圧着前と後でh寸法を測定し、寸法変化が無いことを確認する事。

※部の規格値は、最新のデータは弊社営業窓口にお問い合わせ下さい。

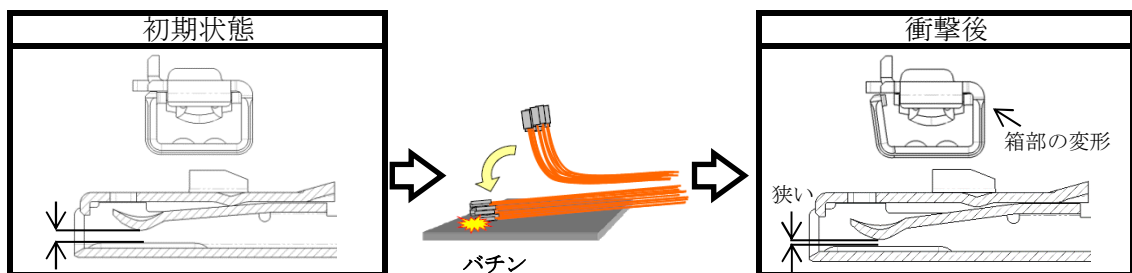
部位	チェック項目	
4. 圧着による端子の変形	8) タブの変形(オス)	D   D部に目視で変形が認められるものは使用できません。   (新規採用・変化点発生時) 圧着前と後でt寸法を測定し、寸法変化が無いことを確認する事。

2-4. 端子圧着済品の取扱い

端子圧着後は速やかにハウジングに組付けて下さい。

但し運搬・保管時は、変形や損傷が発生しやすい為、下記項目を守って下さい。

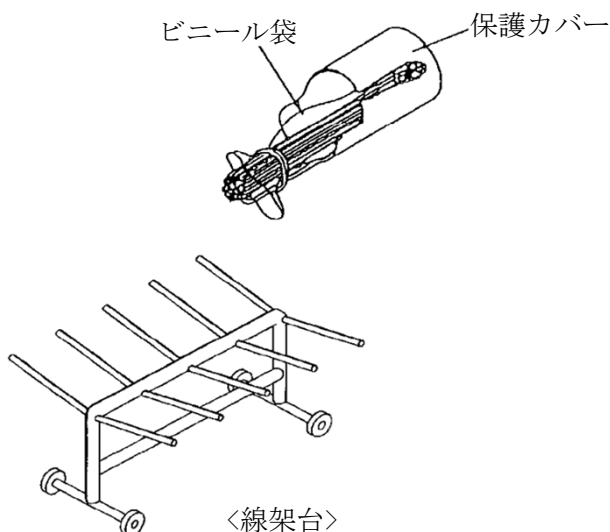
- ・ 端子圧着済品は、ばらばらにならない様にゴムなどで束ねて下さい。
束ね本数が多すぎると、端子同士の引っ掛かりや自重による変形や損傷の発生が考えられますので、一束の本数は50本以下を推奨します。
束ねる時に、端子先端を叩いて揃えないで下さい。
※やむなく当てる場合は当てる面にラバー等の緩衝材を置いて下さい。
- ・ 端子圧着済品にはビニール袋を被せて、埃から保護して下さい。
運搬・保管の際は保護カバーを使用し、ハウジングに組付ける直前までビニール袋・保護カバーを外さないで下さい。
- ・ 運搬は、線架台又は蓋付きのポリケース通い箱にて行い、端子圧着済品を積み重ねしないで下さい。
- ・ 線架台に掛ける際は、端子先端が地面につかない様、留意して下さい。
- ・ 衝撃を与える様な、投げ込みや、投げ降しは絶対にしないで下さい。（下図参照）



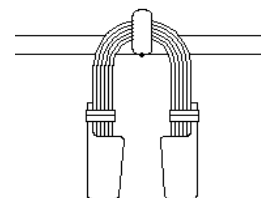
注意

- ・ 端子に変形や傷がある場合は新品に交換して下さい。

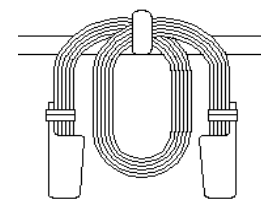
端子圧着済電線の処理例



線架台使用例



＜短い電線＞



＜長い電線＞

3. 端子の組付け

3-1. ハウジングへの端子挿入方法



- 端子を挿入する時に、電線をしごいて伸ばさないで下さい。
(断線の原因となります)



- 端子変形、腐食に繋がる可能性があることから端子を素手で組み付けないで下さい。手で端子を押し込む際は、必ず糸くずが出ない手袋などを装着して下さい。



注意

- 端子挿入の際、引っ掛かり等がある場合は、直ちに挿入を作業を中止し各部品に異常がないか確認し、端子の挿入方向を確認して再度挿入して下さい。



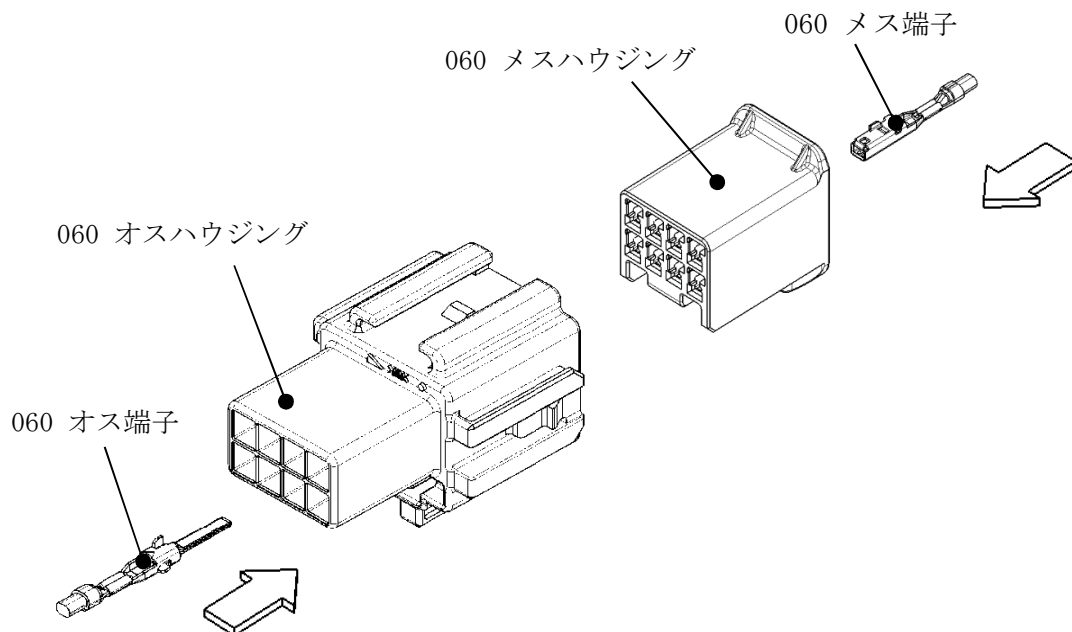
注意

- 変形や損傷があった場合は、新しい部品と交換して下さい。

3-1-1. ハウジング

<手順>

- ① ハウジング及び端子に変形や損傷が無いか確認して下さい。
- ② 下図の様に、端子とハウジングの向きを合わせ、端子をハウジングに挿入して下さい。
端子に係止する時の「カチン」という音を確認して下さい。
- ③ 電線を軽く引っ張って、端子が確実に係止されている事を確認して下さい。

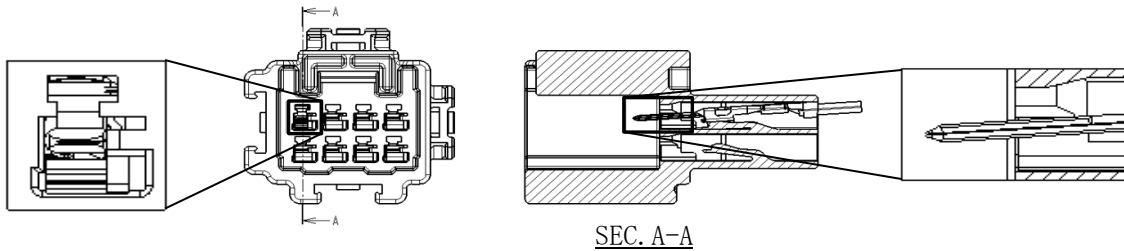


[図-3]



注意

- 端子挿入が硬い場合は、端子の挿入方向を確認して下さい。
- 端子を挿入する時に電線をしごいて伸ばさないで下さい。
(断線の原因となります)
- 変形や損傷があった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- オス端子
端子を故意に斜めにし、無理に押し込むと正規位置以外から端子が突き抜ける可能性がある為、まっすぐ挿入して下さい。

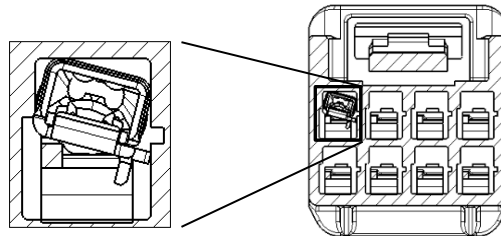


[図-4]



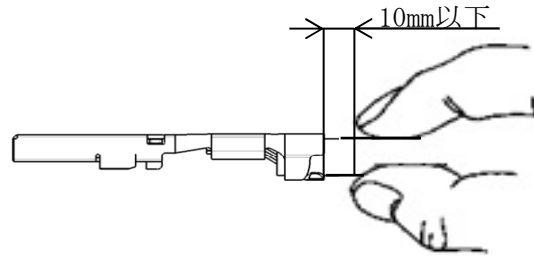
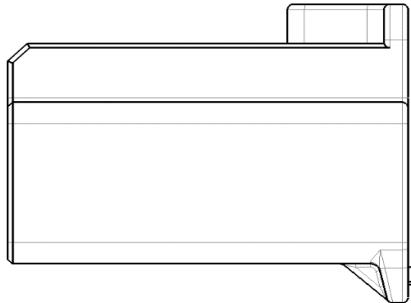
注意

- メス端子
端子を故意に斜めにし、無理に押し込むとスタビライザが正規位置から外れ、端子がローリングする可能性がある為、まっすぐ挿入して下さい。
端子挿入後、電線を回転させると端子がローリングする可能性があります。
挿入後は電線を回転させない様、お願いします。

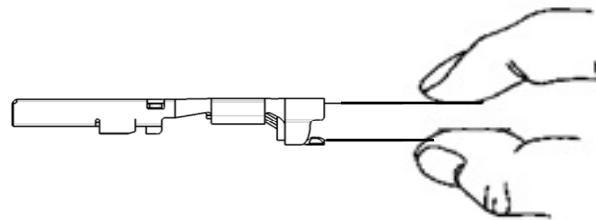


[図-5]

3-1-2. 電線の持ち位置



推奨



非推奨

[図-6]

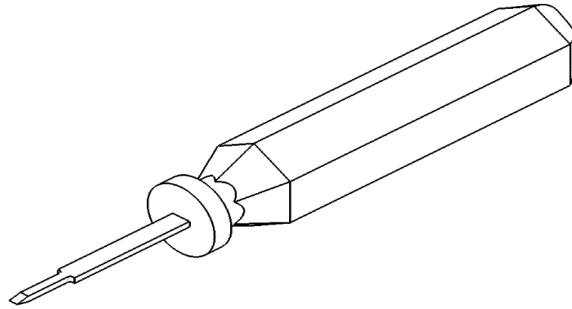


注意

- 端子挿入の際に、電線の持ち位置が遠いと電線が座屈する恐れがあります。もし電線が座屈してしまった際は直ちに新しい部品と交換して下さい。

3-2. 端子抜き治具

下記の治具を使用して下さい。
(治具の購入は、弊社担当営業へお問い合わせ下さい。)

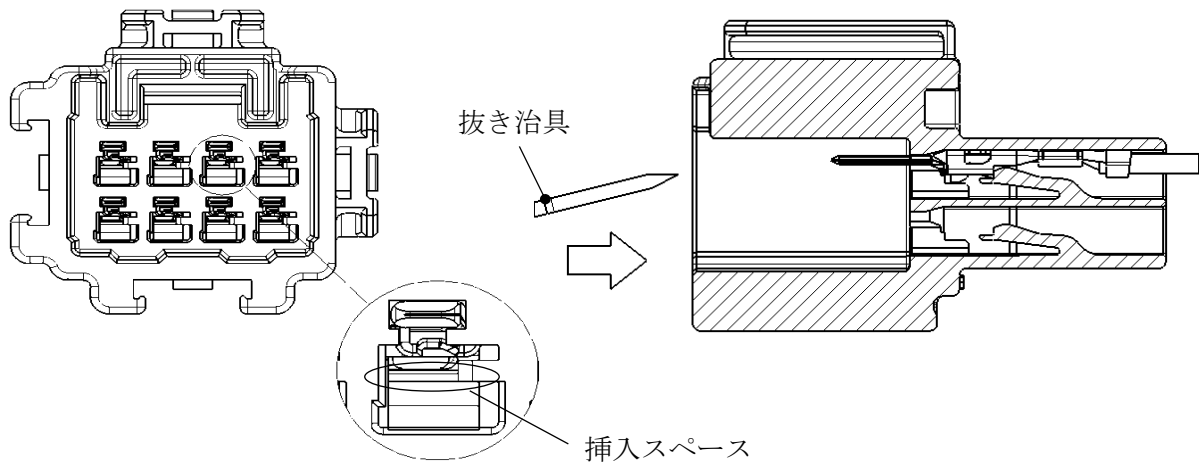


<060 端子抜き治具 (治具No. 49YA000060) >

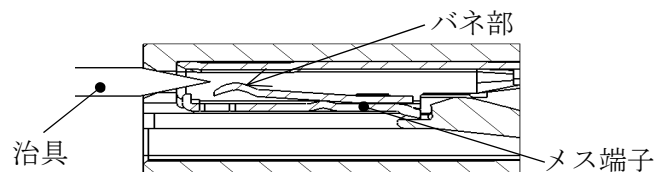
[図-7]

3-3. 端子の取り外し作業

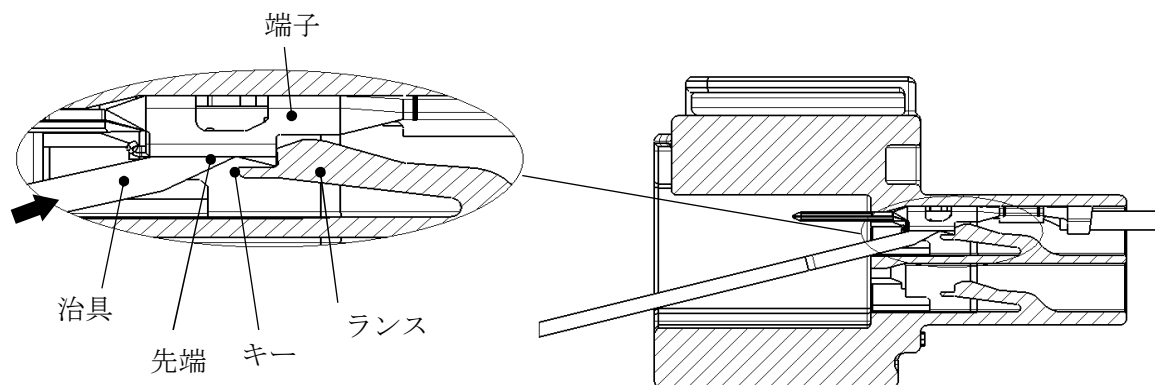
- ① 抜き治具を、抜き治具挿入スペースに挿入して下さい。



治具の先端は、端子とハウジングランスの隙間にある事を確認して下さい。
メス端子を抜く際に、誤ってバネ部に治具を挿入しないで下さい。
挿入した場合、多少に拘らず端子を新しいものと交換して下さい。

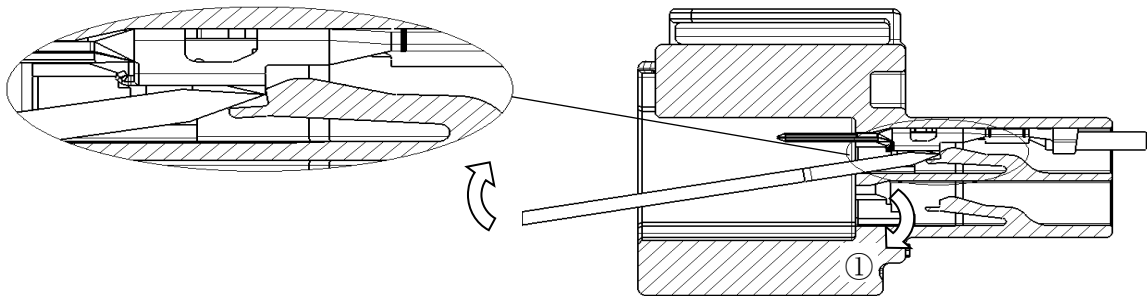


- ② 抜き治具先端を、端子とキーの間に狙って挿入して下さい。



- ・ 治具挿入時に端子を傷付けない様に、注意して下さい。

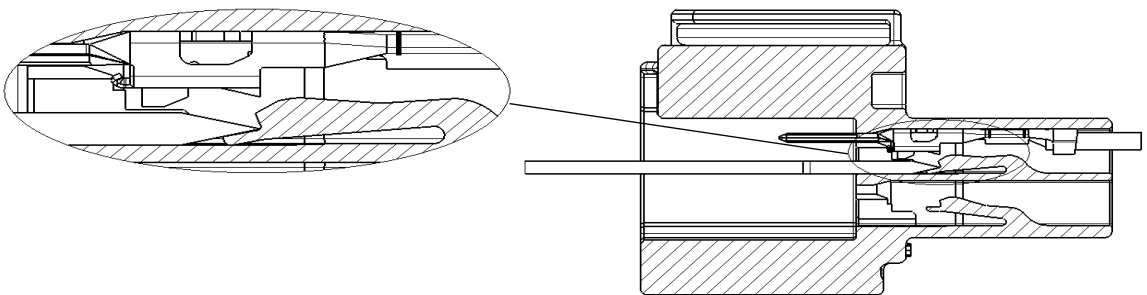
③ 抜き治具先端が、端子とランスキーの間に入るまで抜き治具を押し込んで下さい。



注意

・ランスの破損の恐れがある為、無理に押し込まないで下さい。

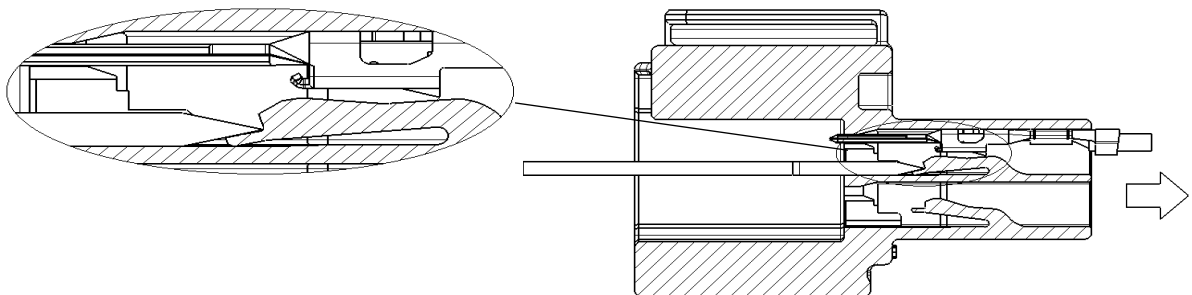
④ 抜き治具先端を①方向に動かし、ランスを撓ませて下さい。



注意

・治具で端子をこじらないで下さい。
オス：タブ曲がりの恐れがあります。
メス：端子変形の恐れがあります。
誤ってこじった場合は、新しいものと交換して下さい。

⑤ 端子を水平に引き抜いて下さい。



〔図-8〕



注意

・端子を引き抜く際、軽く引っ張って抜けない時は、無理に引っ張らないで再度、始めから作業をして下さい。
・引き抜いた後で、端子及びハウジングを確認し、傷及び変形を確認して下さい。
傷又は変形したものについては、新しいものと交換して下さい。

4. ワイヤハーネス組立て

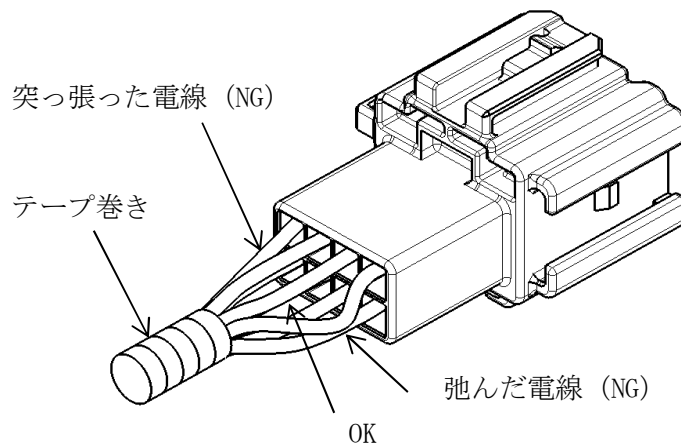
4-1. ワイヤハーネス組立て時の注意事項



- ・集中する電線が特定の電線が突っ張る、又は弛む様なテープ巻きをすると、引張力が発生し、端子抜けなどの悪影響を及ぼします。



- ・部品を変形させないで下さい。変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・特にハウジングロックはコネクタのかん合離脱作業に関わる重要部位の為、変形や損傷に注意して下さい。



[図-9]

※ 全ての電線に均一な引張力がかかる様にテープ巻きを行って下さい。
不均一な場合、電線切れ及び端子アライメントズレ等の原因につながります。

4-2. 完成品の検査方法

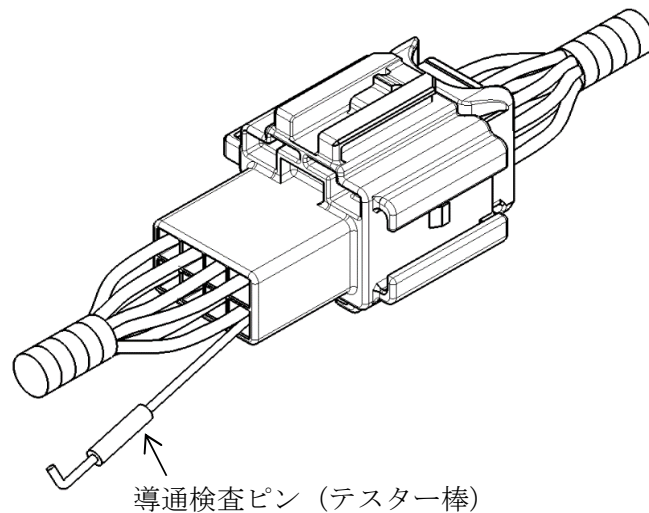
1) 導通検査



- 配線検査や導通検査に使用する治具は、ハウジングや端子を破損しない様にかん合相手と同程度の精度として下さい。
- 特にハウジングロックはコネクタのかん合離脱作業に関わる重要部位の為、変形や損傷に注意して下さい。



- テスター等で導通や電圧等を調べる時、テスター棒は必ず下図の様に電線側から差し込んで下さい。端子の接点部には、入れないで下さい。



[図-10]



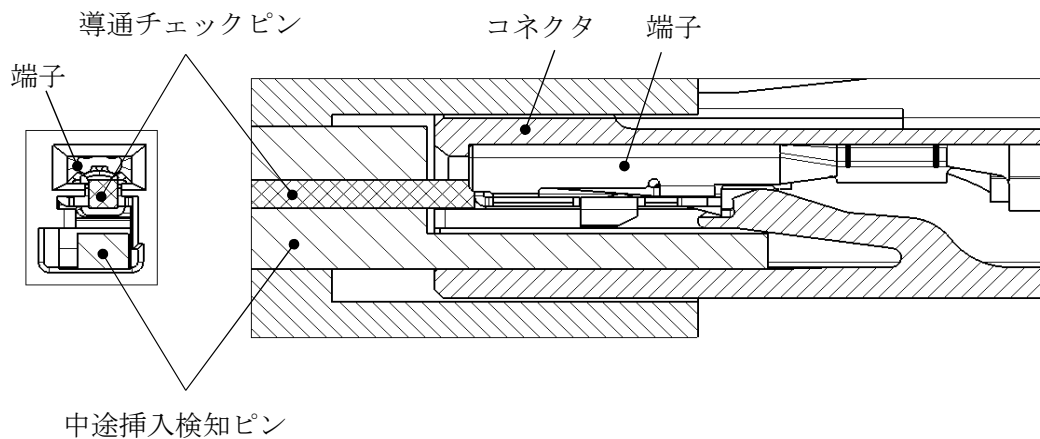
- 変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

2) 端子中途挿入検知

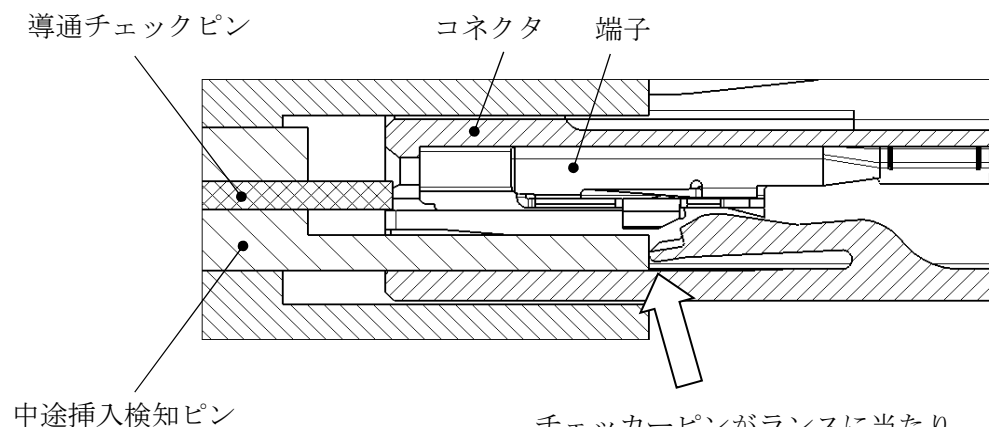
060 キャビティにHLC構造を採用しており、チェッカーフィクスチャーでランス変位を検知する事で、端子中途挿入が検知可能です。
 チェッカーフィクスチャーによる端子中途挿入検知を推奨しますが、それが可能でない場合は、端子引っ張り確認などで、確実に端子中途挿入を防止して下さい。
 (HLC : Housing Lance Check の略)

チェッカーフィクスチャーの参考事例

<端子完全挿入状態>



<端子半挿入状態>



チェッカーピンがランスに当たり
 端子中途挿入を検知する。

[図-11]



注意

・チェッカーフィクスチャーにて端子中途挿入が検知された場合、必ず新しい部品と交換して下さい。

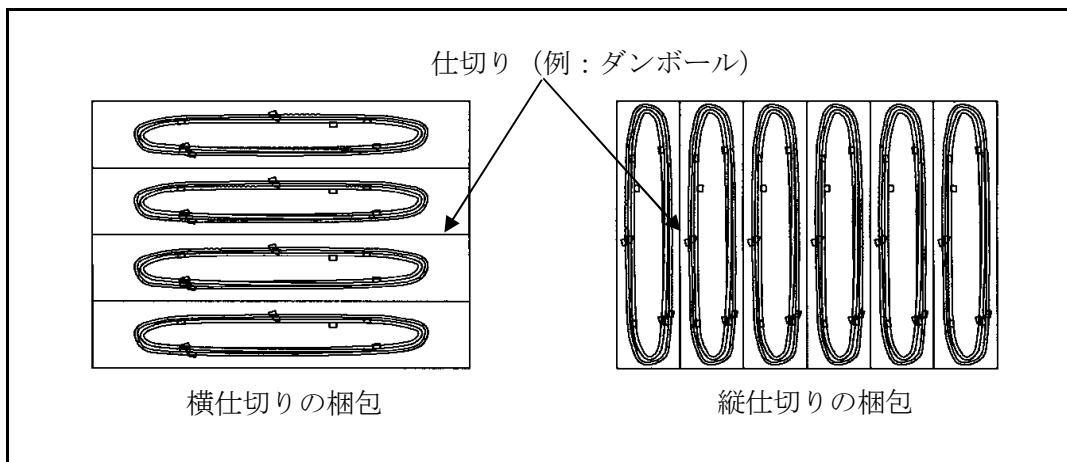
4-3. ワイヤハーネス梱包時の注意事項

他の多くのプラスチック製品同様、コネクタも運搬や保管中に外力が加わると変形・損傷する可能性があります。

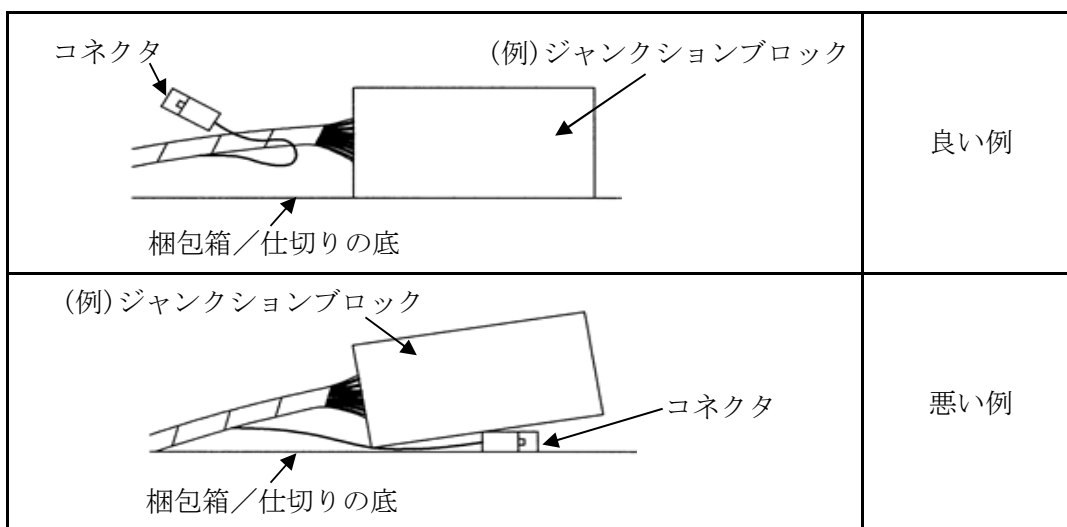
コネクタの変形や損傷を防ぐ為に、下記例 ①～⑥を参考に考慮下さい。

運搬・保管後には、コネクタに変形や損傷が無いか確認して下さい。

- ① ワイヤハーネスの梱包形態が多層となる場合、各ワイヤハーネスの荷重が他のワイヤハーネスのコネクタを変形・損傷させる事があります。
下図の様に、各層毎にダンボールの縦・横仕切りや内部支えを使用し、荷重を均一にしてコネクタの変形や損傷を防いで下さい。



- ② ジャンクションブロック、リレーボックス、プロテクタ、ブラケットの様な重いものや大きなものは、これらの部品の重量がコネクタに加わらない様に、梱装箱や仕切りの底に配置して下さい。

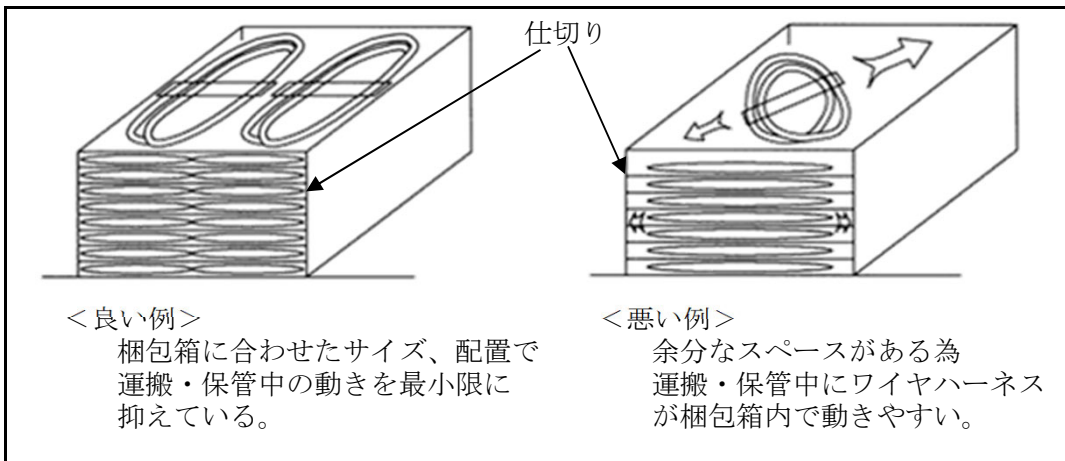


- ③ ワイヤハーネスの重量がかからない様に、コネクタはワイヤハーネス束の外側か内側へ配置されていることが望ましい。

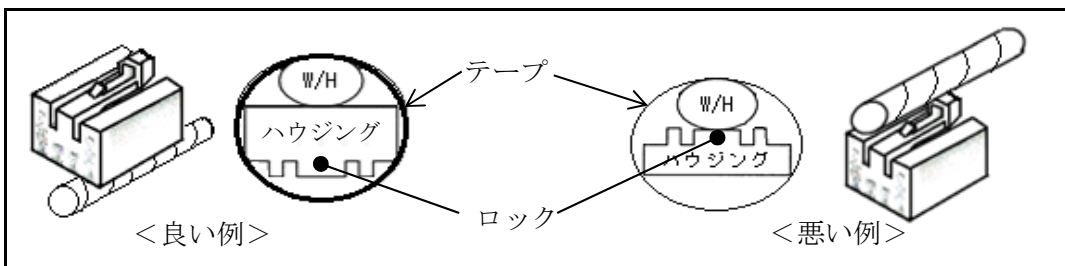
コネクタの配置



- ④ 運搬・保管中にワイヤハーネスが動かない様に、梱包箱に合うサイズで束ねて下さい。



- ⑤ コネクタをワイヤハーネスにテープ止めする場合は、ハウジングロックや他の弾性部に電線束が当たらない様な配置として下さい。



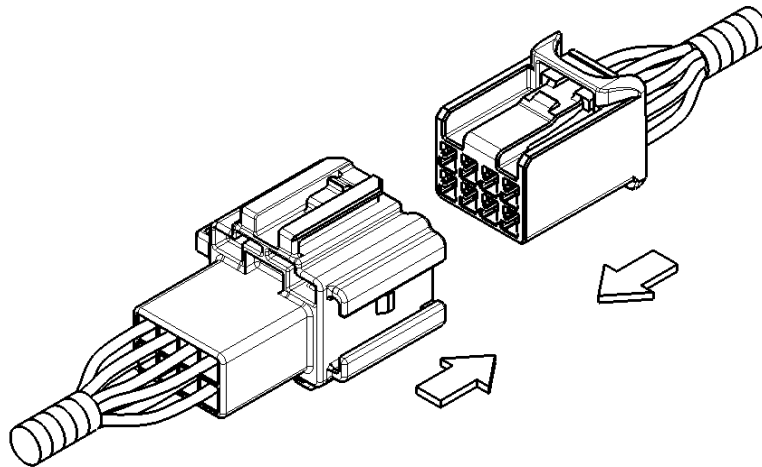
- ⑥ 車載の為に梱包箱からワイヤハーネスを取り出す際は、ワイヤハーネスの絡みに注意し、コネクタの変形や損傷を防いで下さい。

5. コネクタのかん合

- 1) 下図の様な向きで、オス・メスコネクタに係止する時の「カチン」という音ができるまで、矢印方向に押し込んで下さい。
- 2) オス・メスコネクタを軽く引っ張り、確実に係止している事を確認して下さい。



- ・斜めかん合しないで下さい。
- ・メスハウジングのロックキーを押しながらかん合しないで下さい。



[図-12]

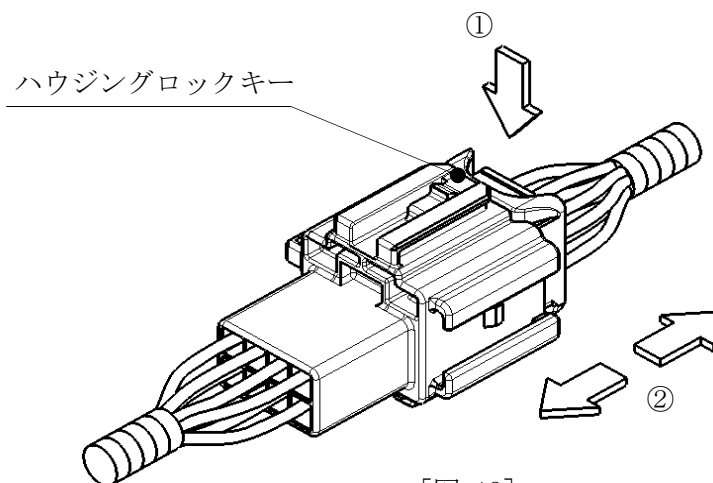
6. コネクタの離脱

オス・メスコネクタを押し込んでから

- 1) ハウジングロックキーを押え、ハウジングロックを解除して下さい。(矢印①)
- 2) ハウジングロックキーを押えたまま、下図の様にオス・メスコネクタを各矢印方向に引っ張って離脱して下さい。(矢印②)



- ・電線だけを引張って離脱しないで下さい。



[図-13]

7. サイドロックの取扱いについて

オスコネクタのサイドロックは、同シリーズのオスコネクタ同士を連結することができます。(異極数との連結も可能)

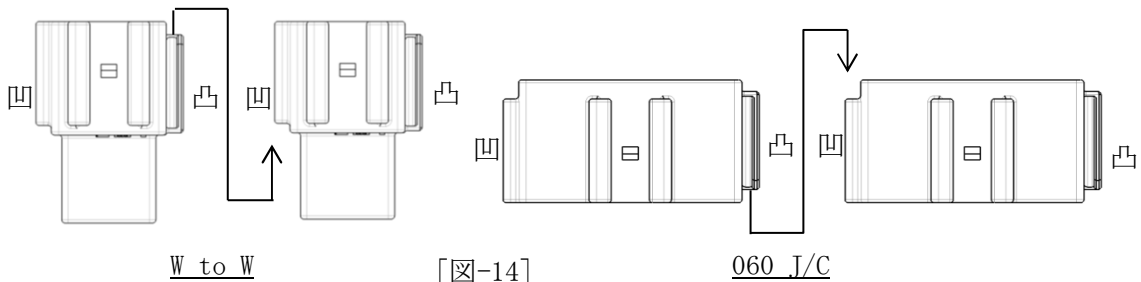
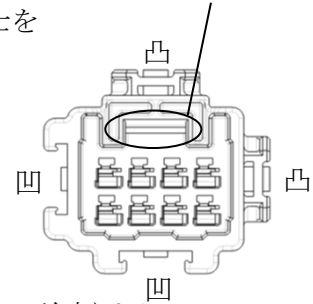
1) サイドロック連結方法

オスコネクタを正面から見て、ハウジングロックビークを上とした時サイドロックは、

- ・右側及び上側は凸形状
- ・左側及び下側は凹形状

の関係になっていますので連結する場合は、凸形状のサイドロックを凹形状のサイドロック後方(060 J/Cは前方)より『カチッ』と音がするまで挿入して下さい。

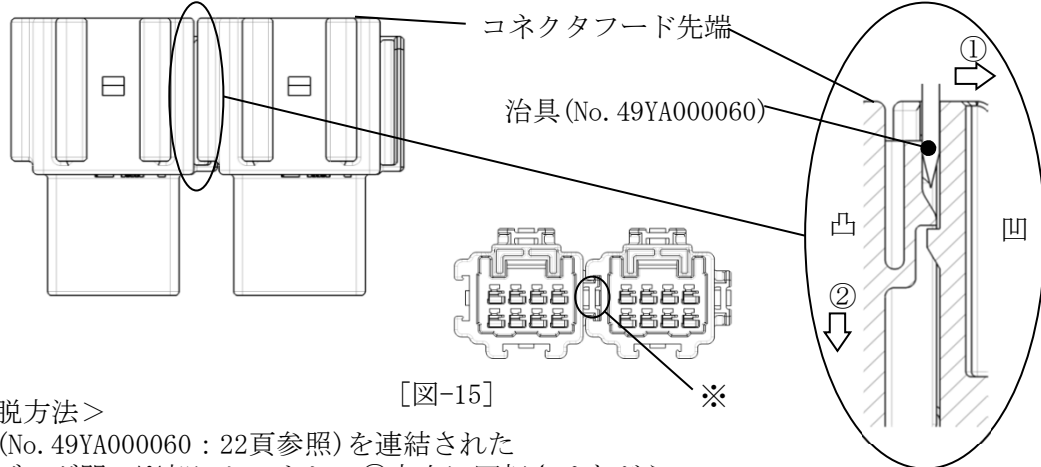
ハウジングロックビーク



[図-14]

2) サイドロック連結確認方法

連結されたオスコネクタ同士、フード先端が同一線上に並んでいれば連結完了です。



[図-15]

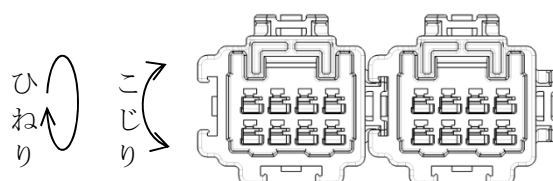
< 離脱方法 >

治具 (No. 49YA000060 : 22頁参照) を連結されたハウジング間の※部にセットし、①方向に回転させながら凸形状側を②方向に外すことができます。



注意

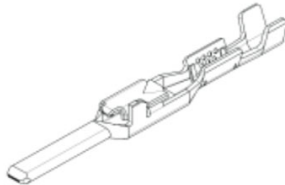
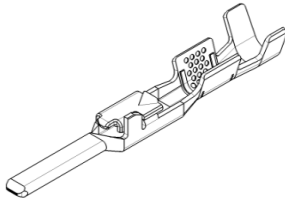
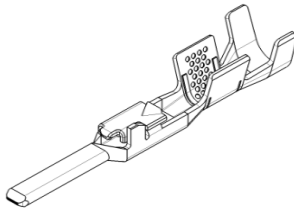
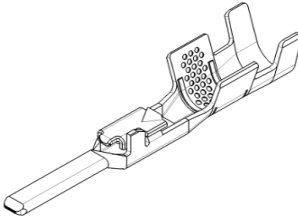
- ・連結されたコネクタ同士を故意にひねったり、こじったりしないで下さい。破損する場合があります。
- ・一旦連結したコネクタを取り外した場合は、必ず新しいものと交換して下さい。



[図-16]

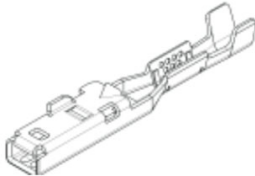
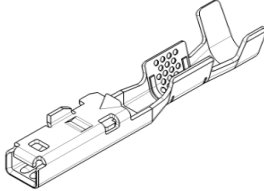
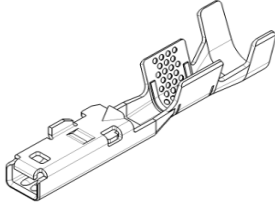
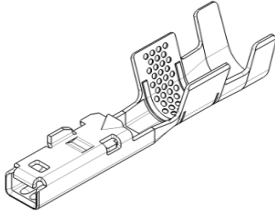
◎ 構成部品一覧表

060 オス端子

矢崎品番	矢崎品名	形状	適用電線サイズ	備考
7114-7531-02	060 TERMINAL MALE (SS SIZE)		CIVUS 0.13~CHFUS 0.22sq	
7114-7386-02	060 TERMINAL MALE (S SIZE)		CIVUS 0.35~CAVS 0.5sq	
7114-7387-02	060 TERMINAL MALE (M SIZE)		CIVUS 0.75~CAVS 1.25sq AVS 0.85sq ALVUS 0.75~1.00sq	
7114-7388-02	060 TERMINAL MALE (L SIZE)		AVSS 2.00sq ALVUS 1.50~ALVSS 2.50sq	

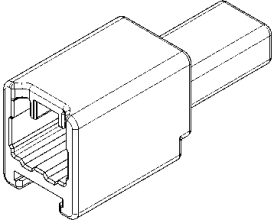
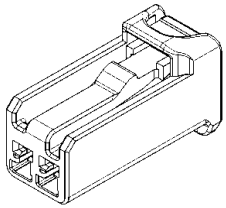
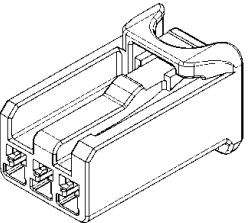
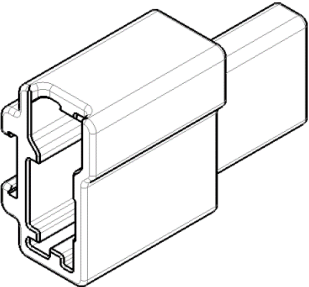
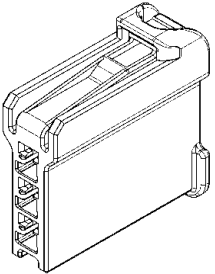
・圧着規格については、適時弊社営業担当へ問い合わせして下さい。

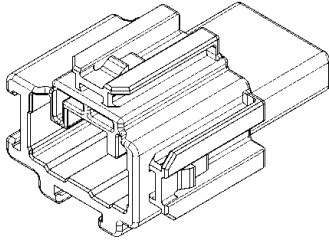
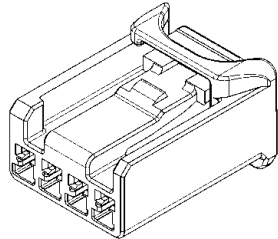
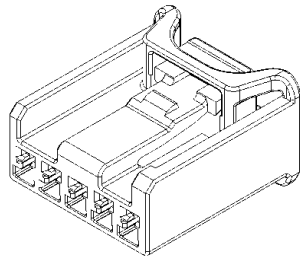
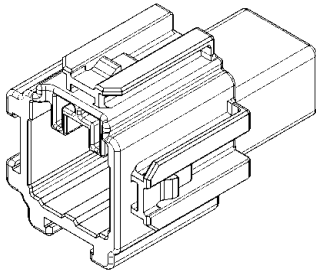
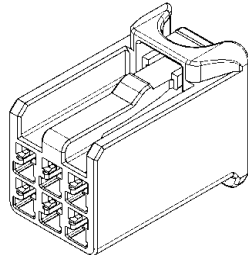
060 メス端子

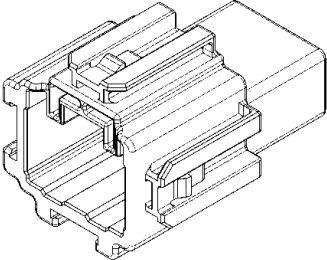
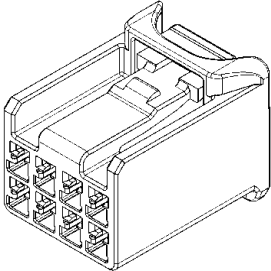
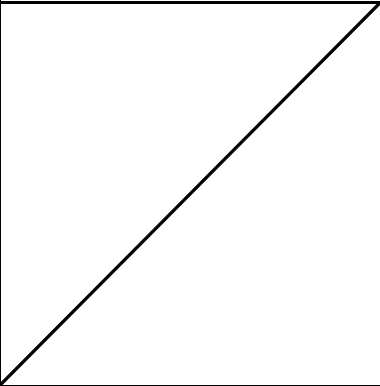
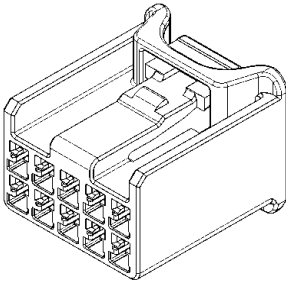
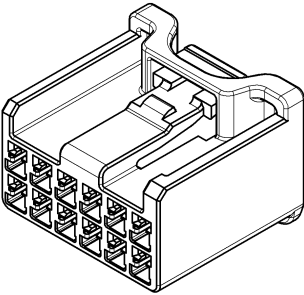
矢崎品番	矢崎品名	形状	適用電線サイズ	備考
7116-7531-02	060 TERMINAL FEMALE (SS SIZE)		CIVUS 0.13~CHFUS 0.22sq	
7116-7389-02	060 TERMINAL FEMALE (S SIZE)		CIVUS 0.35~CAVS 0.50sq	
7116-7390-02	060 TERMINAL FEMALE (M SIZE)		CIVUS 0.75~CAVS 1.25sq ALVUS 0.75~1.00sq	
7116-7391-02	060 TERMINAL FEMALE (L SIZE)		AVSS 2.00sq ALVUS 1.50~ALVSS 2.50sq	

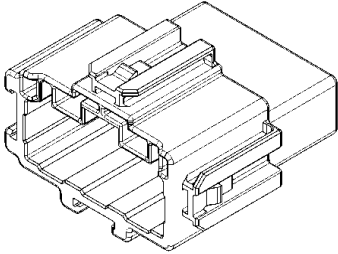
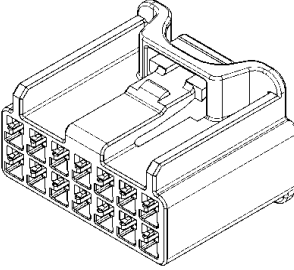
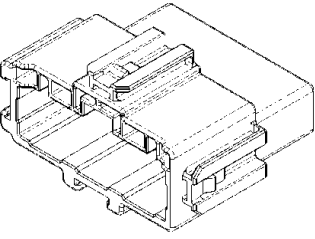
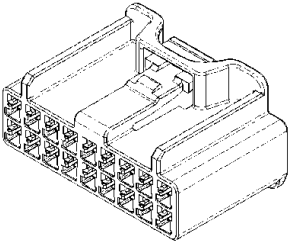
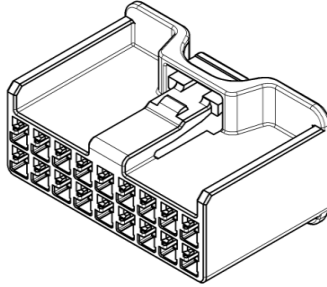
・圧着規格については、適時弊社営業担当へ問い合わせして下さい。

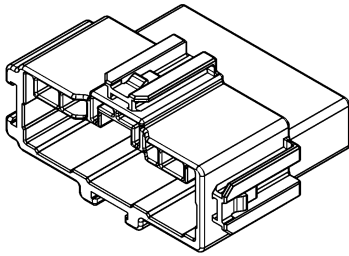
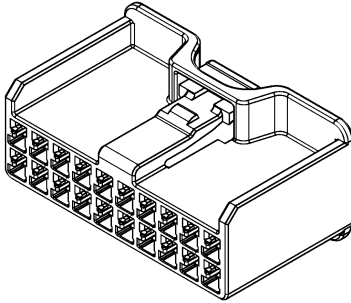
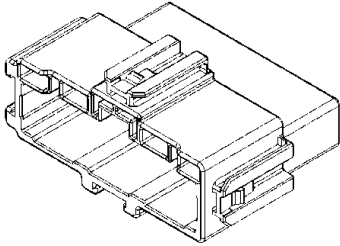
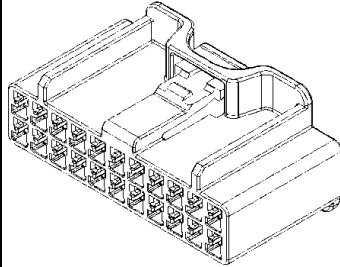
060 ハウジング

極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
2	060 2P HLC HOUSING MALE	7186-8845		060 2P HLC HOUSING FEMALE	7187-8845		2・5sq加締め部を樹脂で覆う場合は適用外とする。
3	N/A	N/A		060 3P HLC HOUSING FEMALE	7187-8852		
3	060 3P HLC HOUSING MALE (VERTICAL TYPE)	7188-3133		060 3P HLC HOUSING FEMALE (VERTICAL TYPE)	7187-8853		

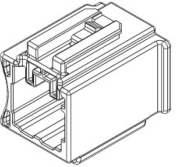
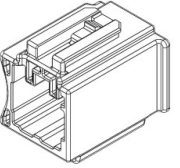
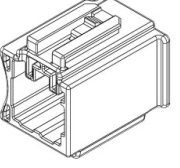
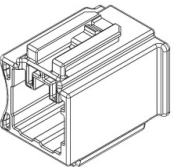
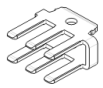
極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
4	060 4P HLC HOUSING MALE	7186-8849		060 4P HLC HOUSING FEMALE	7187-8854		2・5sq加締め部を樹脂で覆う場合は適用外とする。
5	N/A	N/A		060 5P HLC HOUSING FEMALE	7189-0148		
6	060 6P HLC HOUSING MALE	7186-8846		060 6P HLC HOUSING FEMALE	7187-8846		

極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
8	060 8P HLC HOUSING MALE	7186-8847		060 8P HLC HOUSING FEMALE	7187-8847		2・5sq加締め部を樹脂で覆う場合は適用外とする。
10	N/A	N/A		060 10P HLC HOUSING FEMALE	7187-8848		
12	N/A	N/A		060 12P HLC HOUSING FEMALE	7198-1371		

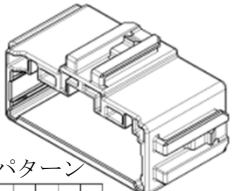
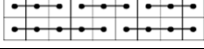
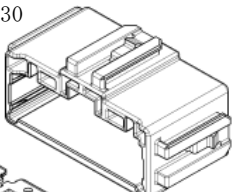
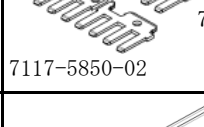
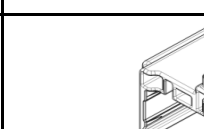
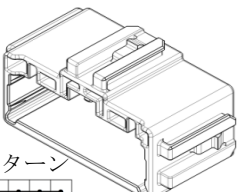
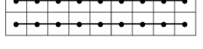
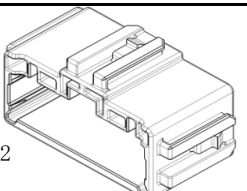
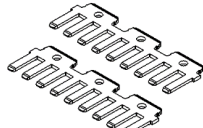
極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
14	060 14P HLC HOUSING MALE	7186-8850		060 14P HLC HOUSING FEMALE	7187-8855		2・5sq加締め部を樹脂で覆う場合は適用外とする。
18	060 18P HLC HOUSING MALE	7186-8851		060 18P HLC HOUSING FEMALE	7187-8856		
18 (TYPE-B)	N/A	N/A		060 18P HLC HOUSING FEMALE TYPE-B	7198-1373		

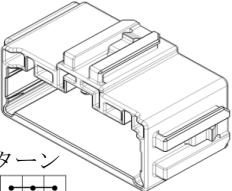
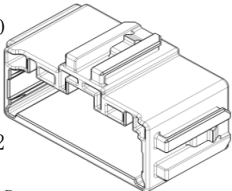
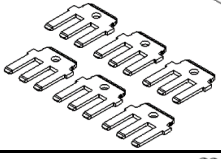
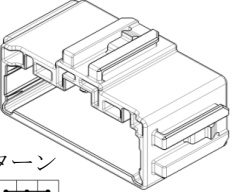
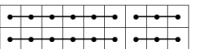
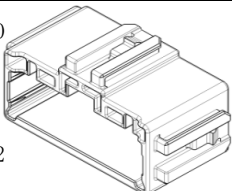
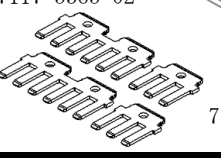
極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
20	060 20P HLC HOUSING MALE	7197-5470		060 20P HLC HOUSING FEMALE	7198-5471		2・5sq加締め部を樹脂で覆う場合は適用外とする。
22	060 22P HLC HOUSING MALE	7188-0149		060 22P HLC HOUSING FEMALE	7189-0149		

1.5(060) ジョイントコネクタ

極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
			構成部品 (品番及び形状)			構成部品 (品番及び形状)	
6	1.5(060) 6P J/C HOUSING MALE ASSEMBLY	7288-9571-30	バスバーパターン  	N/A	N/A		許容電流値 は、室温にて 上段：18.0A 下段：18.0A
			7188-9571-30  7117-5366-02 				
	1.5(060) 6P J/C HOUSING MALE ASSEMBLY	7288-9572-30	バスバーパターン  	N/A	N/A		許容電流値 は、室温にて 上段：18.0A 下段：18.0A
			7188-9571-30  7117-5803-02 				

060 ジョイントコネクタ

極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状 構成部品 (品番及び形状)	矢崎品名	矢崎品番	形状 構成部品 (品番及び形状)	
18	060 18P (3+3+3 5+4) JOINT CONNECTOR ASSEMBLY MALE	7388-0313-30	 バスバーパターン  7188-0313-30  7117-5366-02  7117-5849-02  7117-5850-02 	N/A	N/A		許容電流値 は、室温にて 上段：7.0A 下段：7.0A
			 バスバーパターン  7188-0313  7117-5364-02 				

極数	オス			メス			備考
	矢崎品名	矢崎品番	形状	矢崎品名	矢崎品番	形状	
			構成部品 (品番及び形状)			構成部品 (品番及び形状)	
18	060 18P (3+3+3+3+3) JOINT CONNECTOR ASSEMBLY MALE	7388-0316-80	 バスバーパターン  7188-0313-80  7117-5366-02 	N/A	N/A		許容電流値 は、室温にて 上段：7.0A 下段：7.0A
	060 18P (6+3+6+3) JOINT CONNECTOR ASSEMBLY MALE	7388-0317-60	 バスバーパターン  7188-0313-60  7117-5365-02  7117-5366-02	N/A	N/A		許容電流値 は、室温にて 上段：7.0A 下段：7.0A

◎ハウジング色品番表

060 コネクタ

極数	オス						メス					
	基本 (ナチュラル)	濃灰 -10	黒 -30	緑 -60	茶 -80	青 -90	基本 (ナチュラル)	濃灰 -10	黒 -30	緑 -60	茶 -80	青 -90
2	7186-8845		○	○	○	○	7187-8845	○	○	○	○	○
3	N/A						7187-8852			○		○
3 (VERTICAL TYPE)	7188-3133						7187-8853					
4	7186-8849	○	○	○	○	○	7187-8854	○	○	○		○
5	N/A						7189-0148			○	○	○
6	7186-8846		○	○			7187-8846		○	○	○	
8	7186-8847		○	○		○	7187-8847		○	○		○
10	N/A						7187-8848			○		
12	N/A						7198-1371			○		
14	7186-8850		○	○		○	7187-8855		○	○		○
18	7186-8851		○	○	○	○	7187-8856		○	○	○	○
18 (TYPE-B)	N/A						7198-1373			○		
20	7197-5470						7198-5471					
22	7188-0149		○	○		○	7189-0149		○	○		○

060 ジョイントコネクタ

極数	オス						メス				
	品 番	ナチュラル	黒 -30	薄灰 -40	緑 -60	茶 -80	品 番	ナチュラル	薄灰 -40	緑 -60	茶 -80
6P (3+3)	7288-9571		○				N/A				
6P (6)	7288-9572		○				N/A				
18P (3+3+3 5+4)	7388-0313		○				N/A				
18P (9+9)	7388-0314	○					N/A				
18P (3+3+3+3+3+3)	7388-0316					○	N/A				
18P (6+3+6+3)	7388-0317				○		N/A				

技術標準対象部品品番一覧

TECHNICAL STANDARD target Parts Number List

No.	品番 Part Number	No.	品番 Part Number	No.	品番 Part Number	No.	品番 Part Number	No.	品番 Part Number	No.	品番 Part Number
1	7186-8845	51	7189-0148-80	101		151		201		251	
2	7186-8845-30	52	7189-0148-90	102		152		202		252	
3	7186-8845-60	53	7187-8846	103		153		203		253	
4	7186-8845-80	54	7187-8846-30	104		154		204		254	
5	7186-8845-90	55	7187-8846-60	105		155		205		255	
6	7188-3133	56	7187-8846-80	106		156		206		256	
7	7186-8849	57	7187-8847	107		157		207		257	
8	7186-8849-10	58	7187-8847-30	108		158		208		258	
9	7186-8849-30	59	7187-8847-60	109		159		209		259	
10	7186-8849-60	60	7187-8847-90	110		160		210		260	
11	7186-8849-80	61	7187-8848	111		161		211		261	
12	7186-8849-90	62	7187-8848-60	112		162		212		262	
13	7186-8846	63	7198-1371	113		163		213		263	
14	7186-8846-30	64	7198-1371-60	114		164		214		264	
15	7186-8846-60	65	7187-8855	115		165		215		265	
16	7186-8847	66	7187-8855-30	116		166		216		266	
17	7186-8847-30	67	7187-8855-60	117		167		217		267	
18	7186-8847-60	68	7187-8855-90	118		168		218		268	
19	7186-8847-90	69	7187-8856	119		169		219		269	
20	7186-8850	70	7187-8856-30	120		170		220		270	
21	7186-8850-30	71	7187-8856-60	121		171		221		271	
22	7186-8850-60	72	7187-8856-80	122		172		222		272	
23	7186-8850-90	73	7187-8856-90	123		173		223		273	
24	7186-8851	74	7198-1373	124		174		224		274	
25	7186-8851-30	75	7198-1373-60	125		175		225		275	
26	7186-8851-60	76	7198-5471	126		176		226		276	
27	7186-8851-80	77	7189-0149	127		177		227		277	
28	7186-8851-90	78	7189-0149-30	128		178		228		278	
29	7197-5470	79	7189-0149-60	129		179		229		279	
30	7188-0149	80	7189-0149-90	130		180		230		280	
31	7188-0149-30	81	7288-9571-30	131		181		231		281	
32	7188-0149-60	82	7288-9572-30	132		182		232		282	
33	7188-0149-90	83	7388-0313-30	133		183		233		283	
34	7187-8845	84	7388-0314	134		184		234		284	
35	7187-8845-10	85	7388-0316-80	135		185		235		285	
36	7187-8845-30	86	7388-0317-60	136		186		236		286	
37	7187-8845-60	87		137		187		237		287	
38	7187-8845-80	88		138		188		238		288	
39	7187-8845-90	89		139		189		239		289	
40	7187-8852	90		140		190		240		290	
41	7187-8852-60	91		141		191		241		291	
42	7187-8852-90	92		142		192		242		292	
43	7187-8853	93		143		193		243		293	
44	7187-8854	94		144		194		244		294	
45	7187-8854-10	95		145		195		245		295	
46	7187-8854-30	96		146		196		246		296	
47	7187-8854-60	97		147		197		247		297	
48	7187-8854-90	98		148		198		248		298	
49	7189-0148	99		149		199		249		299	
50	7189-0148-60	100		150		200		250		300	