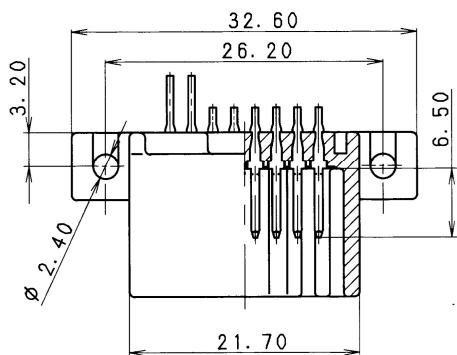
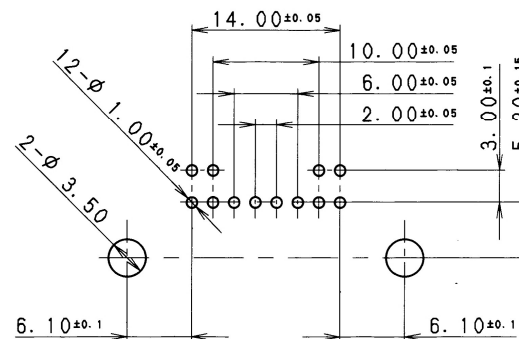
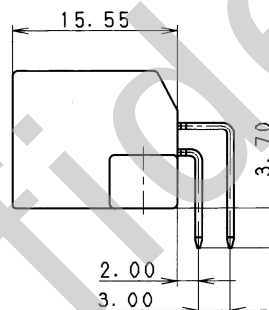
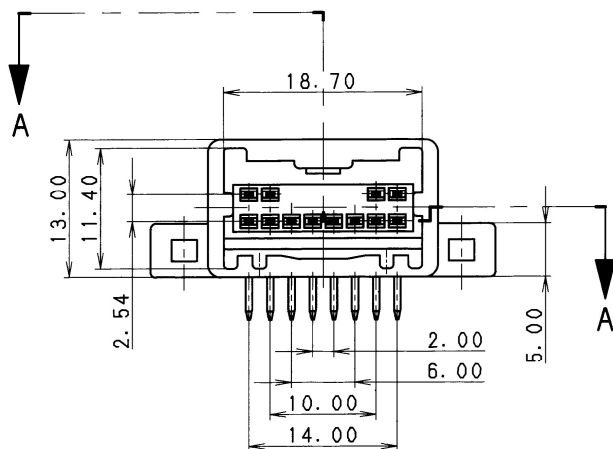




SEC. A-A



MOUNTING HOLES IN PRINT CIRCUIT BOARD

プリント基板取付ケ穴寸法

注記

- 推奨取付けネジは、JIS B1115 及び B1122 タッピングネジ なべ 2種 M3×L8とする。
推奨締付けトルクは、39.2~49.0N・cm (4~5kgf・cm) とする。
- プリント基板のネジ下穴径は、 $\phi 3.5$ 、端子挿入穴径は、 $\phi 1.00 \pm 0.05$ とする。
- 嵌合相手品番 : 7283-4127-40
- ハウジング材質 : PBT (グレー)
ターミナル材質 : 黄銅 (スズメッキ)

NOTES

- RECOMMENDABLE SCREWS ARE PAN HEAD TAPPING SCREWS (M3×L8), WHICH ARE OF TYPE2 (JIS B1115 OR B1122).
RECOMMENDABLE TIGHTENING TORQUE : 39.2~49.0N・cm (4~5kgf・cm)
- HOLES FOR THE SCREW IN THE PRINT CIRCUIT BOARD TO BE $\phi 3.5$.
TERMINAL INSERTION HOLES TO BE $\phi 1.00 \pm 0.05$.
- MATING PART NO. : 7283-4127-40
- HOUSING MATERIAL : PBT (GLAY)
TERMINAL MATERIAL : BRASS (TIN PLATING)

										CUSTOMER					MATL. SPEC.					TREAT. & FIN.									
										CUSTOMER PART NO.					CUSTOMER DWG NO.														
96.10.01										NEW					C96-M650					T. S									
LET		DATE			REVISION RECORD					NO.					CHKD					OFFICE					TRIAL PART NO.				